

D125C D150C D180C

SCR
INSIDE



	D125C	D150C	D180C
MAX. LEISTUNG	103 kW/138 PS	121 kW/162 PS	173 kW/232 PS
NENNLEISTUNG	95 kW/127 PS	111 kW/149 PS	160 kW/214 PS
LAUFWERKVERSIONEN	LT, WT, LGP	XLT, WT, LGP	LT, XLT, WT, LGP



BUILT AROUND YOU

DORT, WO GEBAUT WIRD, ENTSTEHEN WIR MACHEN SIE ERLEBBAR.

**MOTOREN MIT
„SCR“-TECHNIK
SENKEN IHRE
KRAFTSTOFFKOSTEN
UM MEHR ALS 10 %**

**HYDROSTATISCHER
HOCHLEI-
STUNGSANTRIEB
20% MEHR
SCHUBLEISTUNG**

**NEU ENTWICKEL-
TEKOMFORTKABINE
PRÄZISE STEUERN
OHNE STRESS**



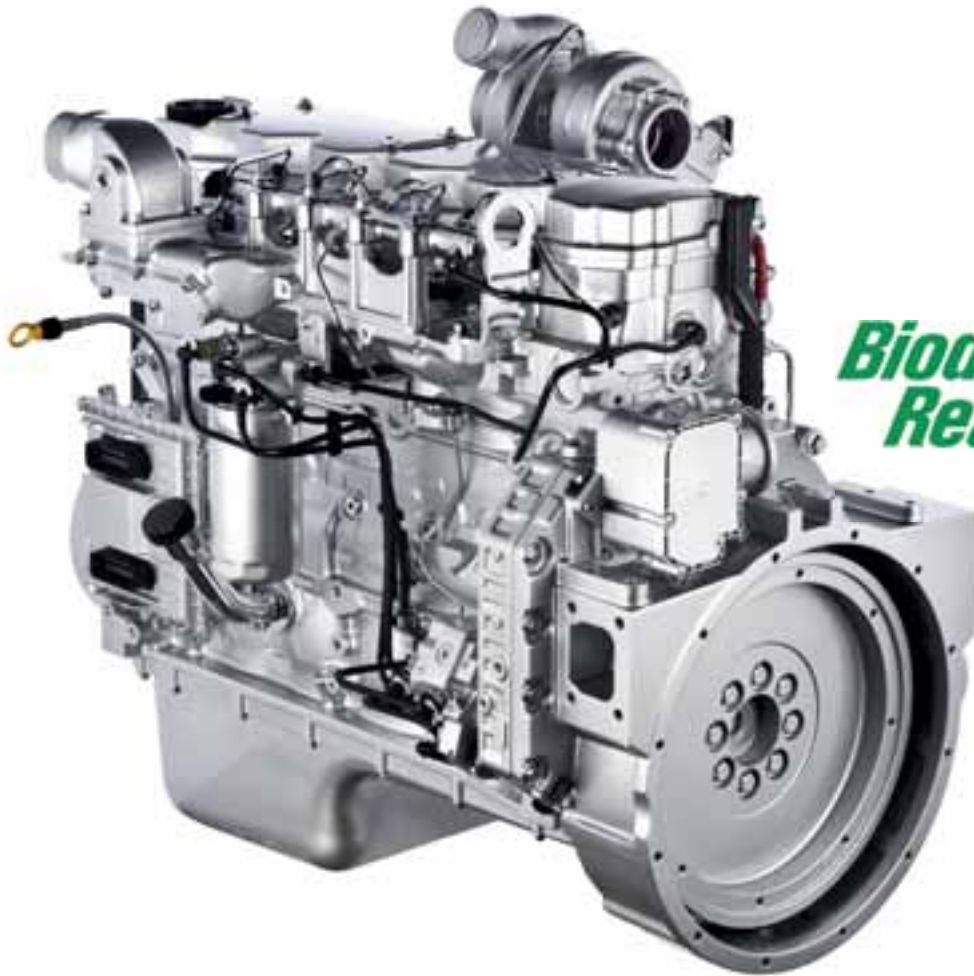
VISIONEN.

**SCHNELLE,
UNKOMPLIZIERTE
WARTUNG VOM
BODEN AUS**

**OPTIMALE
FUHRPARKVERWAL-
TUNG
MIT FLEETFORCE**



DER „SCR“-PRODUKTIVITÄTSSCHUB



**Biodiesel
Ready** 

FRISCHLUFT PUR !
SCR Systeme
arbeiten ohne die
leistungsmindernde
Abgasrückführung



HOCHTEMPERATUR !
Bei sehr hohen Brenntemperaturen
entstehen schädliche Stickoxide,
dafür aber fast keine Rußpartikel.
Die Leistungsausbeute verbessert
sich enorm.

GEBAUT VOM FÜHRENDEN INDUSTRIEMOTORHERSTELLER

- Fiat entwickelte in den 80er Jahren die Common-Rail-Technologie.
- New Holland ist Teil von Fiat Industrial mit seiner Jahresproduktion von über 600.000 Industriemotoren.
- Unsere Motoren werden speziell für den Einsatz in Bau- und Landmaschinen entwickelt.
- Außerdem bauen wir Motoren für unsere Nutzfahrzeuge, für Stromerzeuger und Schiffsanwendungen.
- Dank der großen Produktionsmengen und unseren umfassenden Investitionen in die Motoren-Forschung können wir unseren Kunden die „100% SCR“-Lösung anbieten.
- SCR steht für Selektive Catalytic Reduction - und ist eine bei Nutzfahrzeugen bereits bewährte Technologie, die Kraftstoff spart und die Betriebskosten senkt.
- Unsere Motoren sind für den Betrieb mit 20 % Biokraftstoffbeimischung zugelassen und damit noch umweltfreundlicher.

EINFACH MEHR LEISTUNG

- Effizientere Verbrennung mit „100% SCR“: Das System saugt ausschließlich Frischluft an und arbeitet bei hohen Temperaturen, sodass hohe Wirkungsgrade und damit mehr Motorleistung und eine hervorragende Kraftstoffeffizienz gewährleistet sind.
- Die Common-Rail-Technologie der zweiten Generation mit Mehrfacheinspritzung reduziert den Kraftstoffverbrauch weiter und erhöht die Laufruhe der großvolumigen Dieselmotoren - was vor allem Fahrer als sehr angenehm empfinden.
- Der thermisch regulierte, hydrostatisch angetriebene Lüfter (DI50C uDI80C) läuft je nach Kühlbedarf schneller oder langsamer, spart dadurch Kraftstoff, verringert den Schmutzeintrag und senkt den Lärmpegel.

-10% KRAFTSTOFF



NACHBEHANDLUNG
Durch Einspritzen von AdBlue in den Auspuffkanal werden die schädlichen Stickoxide zu harmlosem Stickstoff reduziert.

SAUBERE SACHE
90% WENIGER
RUSSPARTIKEL
UND 50% WENIGER
STICKOXID OHNE
LEISTUNGSEINBUßEN

„100% SCR“

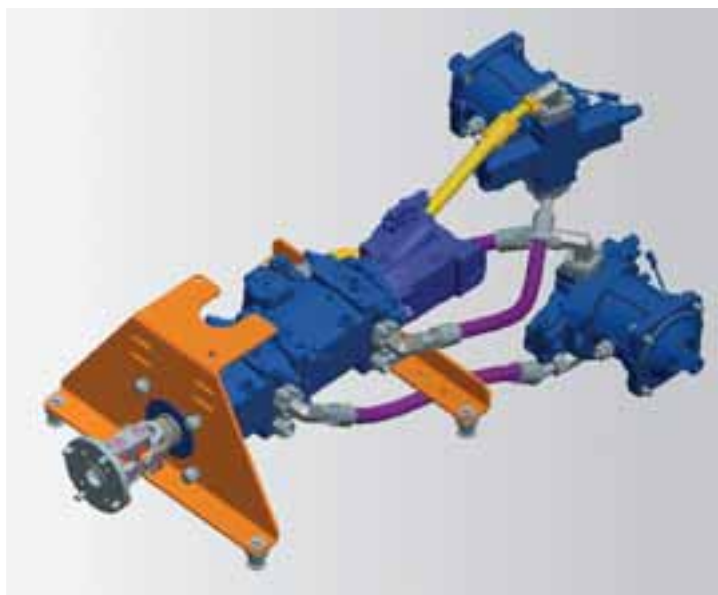
Die effektivsten Lösungen sind die einfachsten: „SCR“ arbeitet ohne Abgasrückführung und ohne Partikelfilter.

- Durch die Verbrennung bei hohen Temperaturen wird weniger Kraftstoff verbraucht und eine höhere Leistung erzielt.
- SCR reduziert schädliche Abgase durch Einspritzen von kostengünstigem AdBlue.
- Mit SCR wird der gesamte Kraftstoff zur Erzeugung der Schubkraft genutzt.
- keine zusätzlicher Dieserverbrauch durch regelmäßige Partikelfilterregeneration.

EFFIZIENT MIT SCR

- **Kraftstoffeinsparung:** bis zu 10 %
- **Wirkungsgrad:** Steigerung um bis zu 19 % (in Kombination mit dem neuen Hydrostatikantrieb)
- **Sicherheit:** SCR ist eine sichere Lösung, da das System mit niedrigen Abgastemperaturen arbeitet und Funken in der Abgasanlage löscht.
- **Einfache Handhabung:** Für SCR ist keine Regenerierung erforderlich, sodass Bediener keine Reinigungszyklen beachten müssen.
- **Höhere Verfügbarkeit:** Bei SCR kommen keine Partikelfilter zum Einsatz, die damit auch nicht ausgetauscht werden müssen.
- **Zuverlässigkeit:** SCR ist eine bewährte Lösung, die bereits 2004 in unseren Iveco-Nutzfahrzeugen eingeführt wurde.

HYDROSTATIK DER EXTRAKLASSE



ZWEIKREISSYSTEM

Das Hydrostatiksystem arbeitet mit zwei separaten Pumpen, je eine für jede Laufwerksseite. Jede der Pumpen kann bis zu 100% der Motorleistung aufnehmen. Die großzügige Auslegung des Antriebs sorgt für besonders hohe Schubkräfte und damit für mehr Produktivität und erhöht die Lebensdauer des Systems deutlich.

Dank der ausgeklügelten Steuerelektronik kann Kettenschlupf so gut wie ausgeschlossen werden. Zudem bietet das System ungekannten Lenkcomfort und garantiert auch bei schwierigen Einsätzen 100% Geradeauslauf.



PDC-SYSTEM (PROPORTIONAL DOZER CONTROL)

Die exklusive PDC-Steuerung (Proportional Dozer Control) gewährleistet optimale Schildkontrolle. Bei diesem neuen System wird die Geschwindigkeit der Schildbewegungen proportional an die Fahrgeschwindigkeit angepasst. Diese lässt sich durch zwei Tasten auf dem linken Joystick einfach verändern, der Fahrer kann sich voll auf die Schildsteuerung konzentrieren. Die PDC sorgt dabei für weiche Schildbewegungen und damit für genauere Arbeitsergebnisse. Die komfortablere Bedienung reduziert die Ermüdung und steigert so die Produktivität. Das Hydrostatische System bietet dem Fahrer zahllose Einstellmöglichkeiten, zum Beispiel für das Ansprechverhalten beim Richtungswechsel, für die Geschwindigkeit bei Rückwärtsfahrt oder das Lenkverhalten.



DREISTUFIGE ENDANTRIEBE

Der bewährte Zweistufenantrieb wurde zusätzlich um ein Planetenreduktionsgetriebe ergänzt. Durch diese Lösung kann der hydrostatische Antrieb mit höheren Drehzahlen und geringeren Systemdrücken arbeiten. Die auf die einzelnen Komponenten einwirkenden Kräfte reduzieren sich und werden besser verteilt und die Lebensdauer des gesamten Antriebs verbessert sich deutlich. Außerdem erlaubt der dreistufige Aufbau die unkomplizierte Demontage bei außerplanmäßigen Wartungsarbeiten.

+19% SCHUBKRAFT



A.L.T. “ADVANCED LIFE TRACK”

Nicht nur für raue Einsatzbedingungen empfiehlt New Holland die Ausrüstung mit dem lebensdauerverlängerndem Kettensystem A.L.T. Statt der üblichen ölgeschmierten Kettenbolzen arbeitet diese System ähnlich wie eine Fahrradkette mit verschleißarmen Doppelbuchsen. Die Lebensdauer des Laufwerks steigt bis auf das Doppelte und hilft die Gesamtbetriebskosten der neuen C-Serie Raupen weiter zu senken. Zusätzlich dämpft das A.L.T. System Vibrationen, senkt die Kettengeräusche und verbessert so wirksam den Fahrkomfort.



EINTEILIGER HAUPTTRAHMEN

Alle wichtigen Komponenten, wie der Motor und der Fahrtrieb, wurden in den neuen einteiligen Rahmen integriert. Die für Planerraupen typischen Kräfte und Stoßbelastungen verteilen sich hier besonders gleichmäßig, sodass der Komponentenverschleiß reduziert wird und für hervorragende Leistung über viele Jahre hinweg gesorgt ist. Da mit Blick auf die Zugänglichkeit konstruiert wurde, lassen sich Wartungsarbeiten und Kontrollen schneller ausführen.

KOMFORTABLE KABINE



DIESE RAUPE HABEN SIE IMMER IM GRIFF

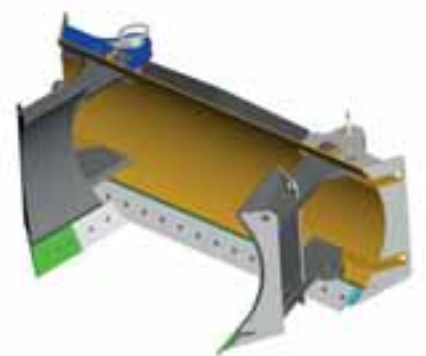
Der beheizte Sitz mit der hervorragenden Schwingungsdämpfung sorgt für hohen Fahrkomfort. Die bequemen Armauflagen sind individuell einstellbar. So behält der Fahrer beide Steuerhebel stets gut im Griff. Alle wichtigen Funktionen zur Steuerung des Fahrantriebs und der Schildbewegungen sind in die beiden Joysticks integriert, und das auf besonders bedienerfreundliche Art und Weise. Das große Display ist gut lesbar und optimal im Sichtfeld des Fahrers gelegen, alle Schalter lassen sich leicht erreichen. Die großen Sicherheitshebel, die Fehlbedienungen verhindern, wurden durch leicht bedienbare Sicherheitstaster ersetzt. Die leistungsfähige Klimaanlage ist gut gegen das Eindringen von Staub geschützt und stellt stets die gewünschte Innentemperatur her.

BESTES SCHILDSTEUERVERHALTEN SEINER KLASSE

Die Schild- und Aufreißerfunktionen werden über getrennte Bedienhebel an der rechten Konsole betätigt. Die neu konzipierte Schildsteuerung umfasst zahlreiche neue Funktionen, die Fahrkomfort und Produktivität steigern: Bei Betätigung der Feinplanierfunktion wird der Ölstrom sofort um 50 % gesenkt, sodass besonders präzise Schildbewegungen möglich sind. Die automatische Rüttelfunktion schüttelt stark haftendes Material vom Schild ab. Über den Bordcomputer können drei Ansprechverhalten (aggressive/mittel/weich) für Schildbewegung voreingestellt werden. Die C-Serie ist auch mit werkseitig eingebauten Vorrüstungen für eine Laser- oder GPS-Steuerung verschiedener Steuerungsanbieter lieferbar. Wählen Sie die Schildkonfiguration, die zu Ihrem Einsatzgebiet passt: PAT 6 Wege-Schild, gerades oder Volumen-U-Schild.

EINFACHER TRANSPORT

Mit PAT-Schildern ausgerüstete Maschinen (DI50C, DI80C) sind auch als klappbare Ausführung verfügbar, bei der die Transportbreite für den unkomplizierten Transport ohne Sondergenehmigungen nur 3 Meter beträgt.



UNKOMPLIZIERTE WARTUNG



LÄNGERE WARTUNGSINTERVALLE DANK NEUEM UMKEHRLÜFTER

Das neue Kühlpaket ist V-förmig gestaltet und schafft so Platz für drei große Kühlkörper (Motorkühler, Ölkühler und Ladeluftkühler). In der neuen Anordnung sind die größeren Kühler gut zugänglich. Dank Umkehrgebläse werden sie jetzt noch effektiver gereinigt. Die Lüfterdrehzahl konnte abgesenkt werden und wird jetzt in Abhängigkeit von der Kühlertemperatur gesteuert. So steigt die Effizienz des Kühlsystems, Schäden werden wirksam vorgebeugt und der Kraftstoffbedarf verringert sich weiter.

WENIGER WARTUNGSAUFWAND

Zwecks Kostensenkung wurden alle Wartungsintervalle verlängert, sodass die Verfügbarkeit steigt:

Hydraulik-/Hydrostatiköl und -filter: 2000 Stunden - Motoröl und -filter: 500 Stunden - Motorkühlmittel: 2000 Stunden



Filter, Hydraulikölstand, Druckmessanschlüsse und das Hauptsteuerventil sind an der rechten Maschinenseite untergebracht und leicht vom Boden aus zugänglich.



Die elektrischen Komponenten wurden an der linken Seite gruppiert: Batterien, Sicherungen und der Hauptschalter sind problemlos zugänglich. Alle Wartungsklappen sind besonders solide ausgelegt und durch abschließbare Verriegelungen gesichert.



Schmierstellen sind komfortabel an den beiden Seiten des Rahmens zusammengeführt, so geht das Abschmieren schneller von der Hand und es wird nicht vergessen.



Luftfilter, Ölkontroll- und Befüllpunkte sind rechts unter einer großzügig bemessenen Haube untergebracht. Der große Öffnungswinkel von 90° erleichtert Wartung und Service.

TELEMATIKLÖSUNGEN VON NEW HOLLAND



FUNKTIONS- WEISE



GPS-ORTUNG

Das Fahrzeug erhält die GPS-Positionsdaten über Satellit.



DATENERFASSUNG

Das Fahrzeug erfasst wichtige Maschinenparameter sowie die Motor- und CAN-BUS-Daten und sendet diese über mobile Netzwerke an das New Holland Fleetforce-Webportal.

FLEETFORCETM

GERINGERE WARTUNGS- UND BETRIEBSKOSTEN

Auf die Wartungsinformationen jeder Maschine Ihrer Flotte greifen Sie von Ihrem Schreibtisch aus zu. Sie erhalten Warnungen, sobald eine Maschine gewartet werden muss. Sie können die Wartungspläne mit Ihrem Händler automatisch synchronisieren. So werden diese Pläne immer eingehalten und die gesamte Flotte bleibt stets betriebsbereit.

100%ige ÜBERWACHUNG BEUGT GEGEN AUSFÄLLE VOR

Das New Holland-Telematiksystem liefert Ihnen detaillierte Leistungsdaten, wie Motorlast, Kraftstoffverbrauch und verschiedenste CAN-BUS-gestützte Berichte. Auf diese Weise sind Sie in der Lage, unverzüglich Probleme in der Flotte zu erkennen. Sie und Ihr Händler können bis zu 12 wichtige Funktionsparameter der einzelnen Einheiten, wie Motor-, Kühlmittel- und Hydrauliköltemperatur, und weitere CAN-BUS-basierte Daten überwachen. So sind Sie in die Lage, Abweichungen zu erkennen, bevor diese zum Problem werden und Maschinenschäden verursachen.

EFFEKTIVES FLOTTEN-MANAGEMENT

Das New Holland-Telematiksystem verbindet Sie direkt mit den einzelnen Fahrzeugen der Flotte, erfasst die Leistungs- und Wartungsdaten der Einheiten sowie deren Positionsdaten anhand von GPS-Satelliten und überträgt alle diese Informationen über mobile Netzwerke an das New Holland Telematik-Webportal: Sie können Ihre Flotte effizient von Ihrem Schreibtisch aus verwalten.

MAXIMIERUNG DER FLOTTENPRODUKTIVITÄT

Sie können den Einsatzort jeder einzelnen Einheit abbilden und überwachen, wann sie arbeitet, im Leerlauf läuft oder zwischen zwei Einsatzorten wechselt. Indem Sie zu viel oder zu wenig ausgelastete Maschinen erkennen, können Sie den Einsatz der Fahrzeuge durch bessere Aufgabenzuweisung oder die Unterbindung von Leerlauf außerhalb des Einsatzes optimieren.

SICHERHEIT UND ÜBERWACHUNG

Sie können Ihre Maschine auch durch das so genannte Geo-Fencing überwachen und automatische Warnmeldungen senden, wenn der überwachte Bereich verlassen wird. Außerdem können Sie eine unbefugte Verwendung der Einheiten verhindern, indem Sie Sperrstunden definieren und den Bewegungserfassungsservice einrichten, der Sie warnt, sobald ein Fahrzeug außerhalb der festgesetzten Sperrstunden bewegt wird. Eine Verbesserung der Flottensicherheit senkt auch Ihre Versicherungsbeiträge.

3



DATENSPEICHERUNG UND -VERARBEITUNG

Das New Holland Fleetforce-Webportal speichert alle Informationen von den Fahrzeugen während ihres gesamten Lebenszyklus und stellt Ihnen diese in einem benutzerfreundlichen Format bereit.

4



FLOTTENMANAGEMENT

Greifen Sie auf Ihre Fahrzeugberichte über das New Holland Fleetforce-Webportal zu, das auf Ihrem Rechner installiert ist, und verwalten Sie Ihre Flotte vom Schreibtisch aus.

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell.....	FPT, F4HFE613Z*A005 Tier 4 Interim
Zylinder.....	6
Hubraum.....	6,7 l
Kraftstoffeinspritzung.....	Direkt
Kraftstofffilter.....	Abgedichteter Austauschfilter mit Vorsieb Drehzahlen
Volle Nennlast.....	2000
Niedriger Leerlauf.....	800
Leistung SAE J1349:	
Motornennleistung.....	127 PS – 95 kW bei 2000/min
Max. Nutzleistung.....	138 PS – 103 kW bei 1800/min

Motorschmirung

Pumpe mit Kühlkreis im Sumpf	
Maximaler Neigungswinkel bei laufendem Motor:	
Seitlich.....	35°
Längs.....	45°
Kühlkörper:	
Kernfläche.....	0,26 m ²
Rohrreihen.....	25

Gebälse

Durchmesser.....	662 mm
Druckverhältnis.....	1,1:1



FAHRANTRIEB

Hydrostatisches Zweikreisssystem

Pumpe.....	Regelbare Axialkolbenpumpe
Motor.....	Regelbarer Schrägachsenkolbenmotor
Max. Zugkraft*.....	213,5 kN
Steuerung.....	Einhebelsteuerung für Fahrtrichtung und Lenkung, Elektronisch geregelter Geradeauslauf
Ölfilter.....	2 Mikrometer, abgedichtet, austauschbar

Fahrgeschwindigkeiten*

Vorwärts.....	0 - 9,3 km/h
Rückwärts.....	0 - 9,3 km/h
Feststellbremsen.....	Hochbelastbare Federspeicherbremse, Lösen per Hydraulikdruck

Betriebsbremse.....	Hydrostatisch
Endantrieb.....	Zweistufiges, schräg verzahntes Getriebe plus Planetenreduktionsgetriebe
Untersetzungsverhältnis.....	61,4:1

Getriebekühlung

Typ.....	Öl-Luft-Kühlung
Kernfläche.....	0,41 m ²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine.....	120 A
Batterien (2).....	12-Volt, wartungsarm, 925 A Kaltstartstrom bei -18 °C



KABINE UND STEUERUNGEN

ROPS/FOPS-Fahrerkabine, pneumatisch gefederter Sitz, Sicherheitsgurt, verstellbare Armlehnen, Fußstützen, Staufach für Werkzeug, Dachverkleidung, Fußmatte, Spiegel, Lärmpegel 78 dbA.
Warnleuchten:

Luftfilter, Lichtmaschine, Fehlerdiagnoseanzeige, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, Hydraulikfilter, geringer Kraftstoffstand, angezogene Feststellbremse, Wartungsbedarfsanzeige, Getriebefilter, Getriebespeisedruck.

Messanzeigen:

AdBlue-Füllstand, Batteriespannung, Diagnose-/Wartungserinnerung für digitalen Stundenzähler/Tachometer, Kraftstoffstand, Getriebeöltemperatur, Getriebedrehzahlanzeige, Wassertemperatur.

Wartöne:

Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, geringer Kraftstoffstand, Getriebespeisedruck, Getriebe-/Hydrauliktemperatur.



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenstrom bei 2200/min.....	140 l/min
Max. Druck.....	206 bar
Hubzylinder™	Nr. 2
Bohrungsdurchmesser.....	108 mm
Stangendurchmesser.....	50,8 mm
Hub.....	488 mm
Schwenkzylinder	Nr. 2
Bohrungsdurchmesser.....	114,3 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	465,7 mm
Kippzylinder	Nr. 1
Bohrungsdurchmesser.....	127 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	148,3 mm



FÜLLKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank.....	322 l
AdBlue-Tank.....	52 l
Motoröl mit Filter.....	16,4 l
Motoröl ohne Filter.....	15,6 l
Motorkühlung.....	32,5 l
Hydraulikbehälter.....	98,4 l
Endantrieb (pro Seite).....	14,2 l
Laufrollen (je).....	0,275 l
Leiträder (je).....	0,225 l
Tragrollen (je).....	0,334 l



KETTEN

Kettenspanner.....	Hydraulisch
Rahmen.....	Pendelbrücke und Stützachse
Kettenteilung	175 mm
Kettenplattenhöhe.....	52,5 mm
Bolzendurchmesser.....	36,58 mm

Buchsendurchmesser

SALT-Kette.....	62 mm
ALT-Kette.....	79 mm
Kettenplatten pro Seite	43 LT/WT/LGP
Laufrollen pro Seite.....	7 LT/WT/LGP
Tragrollen pro Seite.....	2
Durchmesser Laufrollenschiene.....	190 mm

*Für Standardkette gemessen. Bei optionaler ALT-Kette Fahrgeschwindigkeiten 4 % höher und Zugkraft 4 % kleiner.

Aufstandsfläche

Plattenbreite	
508 mm	26.323 cm ²
559 mm	28.965 cm ²
660 mm	34.199 cm ²
762 mm	39.484 cm ²

SCHILD

Schnittwinkel/verstellbar	55° +/- 5°
Hubgeschwindigkeit (pro Sekunde)	503 mm
Schneidmesser	Umkehrbar, austauschbar
Breite	203,2 mm
Dicke	19,1 mm

AUFREISSER

Max. Reißtiefe	478 mm
----------------	--------

Breite	1711 mm
Schnittbreite	1635 mm
Max. Bodenfreiheit	424 mm
Max. Anzahl der Zähne	3
Zahnabstand	
bei 3 Zähnen	785 mm
Hydraulikzylinder	Doppeltwirkend
Durchmesser	102 mm
Hub	254 mm
Stange	51 mm

EINSATZGEWICHT

Einheit ausgestattet mit Kabine, vollständig befülltem Kraftstofftank, Fahrer mit 77 kg Körpergewicht, Seitenschild, Kettenführungen, Rückfahrsignal, Hupe, Scheinwerfern und Zughaken hinten.

	Gewicht (kg)
LT Version	13.809
WT Version	14.807
LGP version	14.988

ZUSÄTZLICHE GEWICHTSPOSTEN	Gewicht (kg)
Zugstange	66
Aufreißer (3 Zähne)	1027
Zusätzliches Gegengewicht vorn	432

ALT-KETTE - PRO KETTE	Gewicht (kg)
20 Zoll (508 mm)	1002
22 Zoll (559 mm)	1057
26 Zoll (660 mm)	1160
30 Zoll (762 mm)	1265
Steinschlagschutz	134
Astabweiser	63

KETTEN- UND PLATTENOPTIONEN

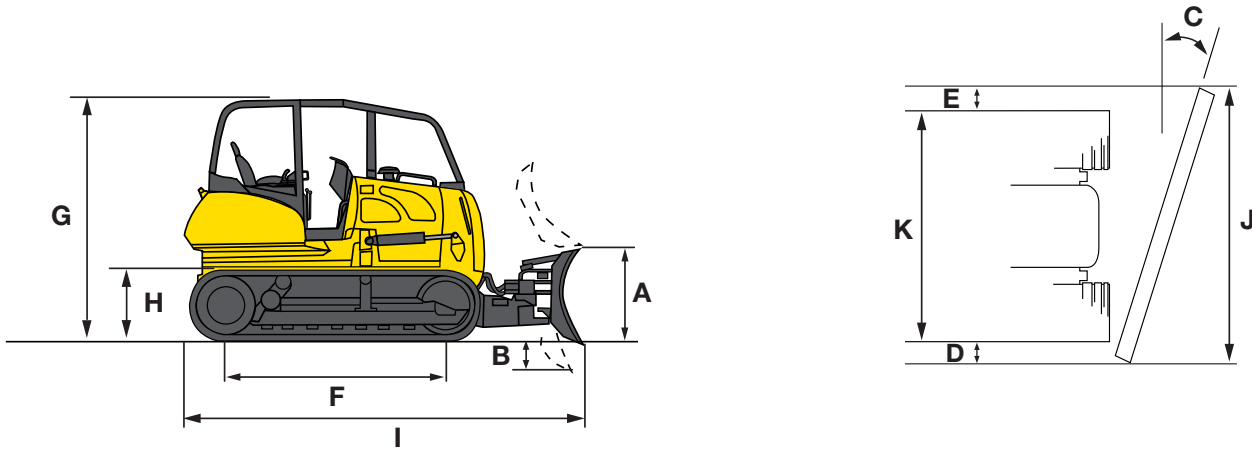
LT (Long Track, lange Ausführung)	
508 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
508 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer
559 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
559 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

WT (Wide Track, breite Ausführung)	
559 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
559 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer
660 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
660 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

LGP (Low Ground Pressure, Ausführung für niedrigen Bodendruck)	
762 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
762 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

D 125C

ABMESSUNGEN



Diese Zeichnungen dienen ausschließlich illustrativen Zwecken und sind keine maßstabgenaue Darstellung der Einheit.

LAUFWERK-VERSION		LT (Long Track, lange Ausführung)	WT (Wide Track, breite Ausführung)	LGP (Low Ground Pressure, Ausführung für niedrigen Bodendruck)
SCHILDE				
Schildbreite	mm	3048	3353	3353
Schildkapazität (SAE)	m ³	2,87	3,18	3,18
A Schildhöhe	mm	1120	1120	1120
Hubhöhe	mm	956	956	956
B Schürftiefe	mm	539	590	590
C Schwenkwinkel in jede Richtung	°	25	25	25
Max.Schwenkweg	mm	430	450	450
D Freischnitt rechts	mm	380	370	319
E Freischnitt links	mm	24	12	63
KETTEN				
Spurbreite	mm	1830	2030	2030
Max. Plattenbreite	kg	559	660	762
F Tragende Kettenlänge	mm	2590	2590	2590
Tragende Kettenfläche	m ²	2,90	3,42	3,95
Bodendruck	kg/cm ²	0,44*	0,37**	0,32***
ABMESSUNGEN				
G Höhe bis Kabinenoberseite	mm	2948	2948	2948
H Bodenfreiheit	mm	330	330	330
I Länge				
- gerader Schild mit Zugstange	mm	5080	5080	5080
- gerader Schild mit Aufreißer	mm	6150	6150	6150
Breite				
- gerader Schild	mm	3048	3353	3353
J Schild geschwenkt	mm	2773	3050	3050
K Breite über Ketten	mm	2396	2692	2794

*mit 559-mm-Platten

**mit 660-mm-Platten

***mit 762-mm-Platten

HINWEIS:Angaben für Bodenfreiheit und Gesamthöhe bei vollständig eingedrunnenen Stegen. Für feste Oberflächen 52,5 mm addieren.



D 150C

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell.....	FPT, F4H Stufe IIIB / Tier 4 Interim
Zylinder.....	6
Hubraum.....	6,7 l
Kraftstoffeinspritzung.....	Direkt
Kraftstofffilter.....	Abgedichteter Austauschfilter mit Vorsieb
Volle Nennlast.....	2000 / min
Niedriger Leerlauf.....	800 +/- 25 / min
Leistung SAE J1349:	
Motornennleistung.....	149 PS – 111 kW bei 2000/min
Max. Nutzleistung.....	162 PS – 121 kW bei 1800/min

Motorschmierng

Pumpe mit Kühlkreis im Sumpf

Maximaler Neigungswinkel bei laufendem Motor:

Seitlich.....	35°
Längs.....	45°
Kühlkörper:	
Kernfläche.....	0,61 m ²
Rohrreihen.....	4

Gebälse

Durchmesser.....	700 mm
Druckverhältnis.....	1,1:1



FAHRANTRIEB

Hydrostatisches Zweikreisssystem

Pumpe.....	Regelbare Axialkolbenpumpe
Motor.....	Regelbarer Schrägachsenkolbenmotor
Max. Zugkraft*.....	311 kN
Steuerung.....	Einhebelsteuerung für Fahrtrichtung und Lenkung, Elektronisch geregelter Geradeauslauf
Ölfilter.....	2 Mikrometer, abgedichtet, austauschbar
Fahrgeschwindigkeiten*	
Vorwärts.....	0 - 9,3 km/h
Rückwärts.....	0 - 9,3 km/h
Feststellbremse.....	Hochbelastbare Federspeicherbremse, Lösen per Hydraulikdruck
Betriebsbremse.....	Hydrostatisch
Endantrieb.....	Zweistufiges, schräg verzahntes Getriebe plus Planetenreduktionsgetriebe
Untersetzungsverhältnis.....	61,4:1

Getriebekühlung

Typ.....	Öl-Luft-Kühlung
Kernfläche.....	0,31 m ²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine.....	120 A
Batterien (2).....	12-Volt, wartungsarm, 925 A Kaltstartstrom bei -18 °C



KABINE UND STEUERUNGEN

ROPS/FOPS-Fahrerkabine, pneumatisch gefederter Sitz, verstellbare Rückenlehne, Sicherheitsgurt, verstellbare Armlehnen, Fußstützen, Staufach für Werkzeug, Dachverkleidung, Fußmatte, neigbare Sitzplatte, Lärmpegel 75 dbA.

*Für Standardkette gemessen. Bei optionaler ALT-Kette Fahrgeschwindigkeiten 4 % höher und Zugkraft 4 % kleiner.

Warnleuchten:

Luftfilter, Lichtmaschine, Fehlerdiagnoseanzeige, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, Hydraulikfilter, geringer Kraftstoffstand, angezogene Feststellbremse, Wartungsbedarfsanzeige, Getriebefilter, Getriebespeisedruck.

Messanzeigen:

Batteriespannung, Diagnose-/Wartungserinnerung für digitalen Stundenzähler/Tachometer, Kraftstoffstand, Getriebeöltemperatur, Getriebedrehzahlanzeige, Wassertemperatur.

Warntöne:

Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, geringer Kraftstoffstand, Getriebespeisedruck, Getriebe-/Hydrauliktemperatur.



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenstrom bei 2200/min.....	160 l/min
Max. Druck.....	248 bar
Hubzylinder PAT	Nr. 2
Bohrungsdurchmesser.....	114,3 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	428 mm
Schwenkzylinder PAT	Nr. 2
Bohrungsdurchmesser.....	114 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	502,7 mm
Kippzylinder PAT	Nr. 1
Bohrungsdurchmesser.....	127 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	148,3 mm
Hubzylinder Planierraupe	
Bohrungsdurchmesser.....	82,6 mm
Stangendurchmesser.....	50,8 mm
Hub.....	1000 mm
Kippzylinder Planierraupe	
Bohrungsdurchmesser.....	114,3 mm
Stangendurchmesser.....	36,5 mm
Hub.....	126 mm



FÜLLKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank.....	322 l
AdBlue-Tank.....	52 l
Motoröl mit Filter.....	16,4 l
Motoröl ohne Filter.....	15,6 l
Motorkühlung.....	30,2 l
Hydraulikbehälter.....	160 l
Endantrieb (pro Seite).....	14,2 l
Laufrollen (je).....	0,275 l
Leiträder (je).....	0,225 l
Tragrollen (je).....	0,334 l



KETTEN

Kettenspanner.....	Hydraulisch
Rahmen.....	Pendelbrücke und Stützachse
Kettenteilung	
SALT-Kette.....	190 mm
ALT-Kette.....	190 mm

Kettenplattenhöhe	56 mm
Bolzendurchmesser	38 mm

Buchsendurchmesser

SALT-Kette	65 mm
ALT-Kette	86 mm

Kettenplatten pro Seite

SALT-Kette	45
ALT-Kette	45

Laufrollen pro Seite	8
Tragrollen pro Seite	2
Durchmesser Laufrollenschiene	171,5 mm

Aufstandsfläche

Plattenbreite	
559 mm	34093 cm ²
610 mm	37204 cm ²
711 mm	49.524 cm ²
819 mm	37.204 cm ²
864 mm	52.695 cm ²

SCHILD

Schnittwinkel/verstellbar	55° +/- 5°
Hubgeschwindigkeit (pro Sekunde)	483 mm
Schneidmesser	Umkehrbar, austauschbar
Breite	200 mm
Dicke	20 mm



AUFREISSER

Max. Reißtiefe.....	570 mm
Breite	1953 mm
Schneidbreite	1889 mm
Max. Bodenfreiheit.....	592 mm
Max. Anzahl der Zähne	3
Zahnabstand	
bei 3 Zähne	944 mm
Hydraulikzylinder	Doppeltwirkend
Durchmesser.....	155 mm
Hub.....	596 mm
Stange.....	69 mm

EINSATZGEWICHT

Betriebsgewicht einschließlich Kabine, vollständig befüllten Kraftstoff- und Hydrauliktanks, Fahrer mit 77 kg Körpergewicht, SALT-Kette, Zughaken vorn, Zughaken hinten, Kettenführungen, Rückfahrtsignal, Hupe, Scheinwerfern, Kettenplatte, C-Rahmen und Schild mit der angegebenen Breite.

	Gewicht (kg)
XLT Version	17.899 kg PAT 18.806 kg Semi-U
WT Version	18.307 kg PAT
LGP version	18.716 kg PAT

ZUSÄTZLICHE GEWICHTSPOSTEN	Gewicht (kg)
Zugstange	66
Aufreißer (3 Zähne)	1355
Winde	2500

ALT-KETTE - PRO KETTE	Gewicht (kg)
22 Zoll (559 mm)	1510
24 Zoll (610 mm)	1580
28 Zoll (711 mm)	1711
32 Zoll (819 mm)	1801
34 Zoll (864 mm)	1913
Steinschlagschutz	259
Astabweiser	63

KETTEN- UND PLATTENOPTIONEN

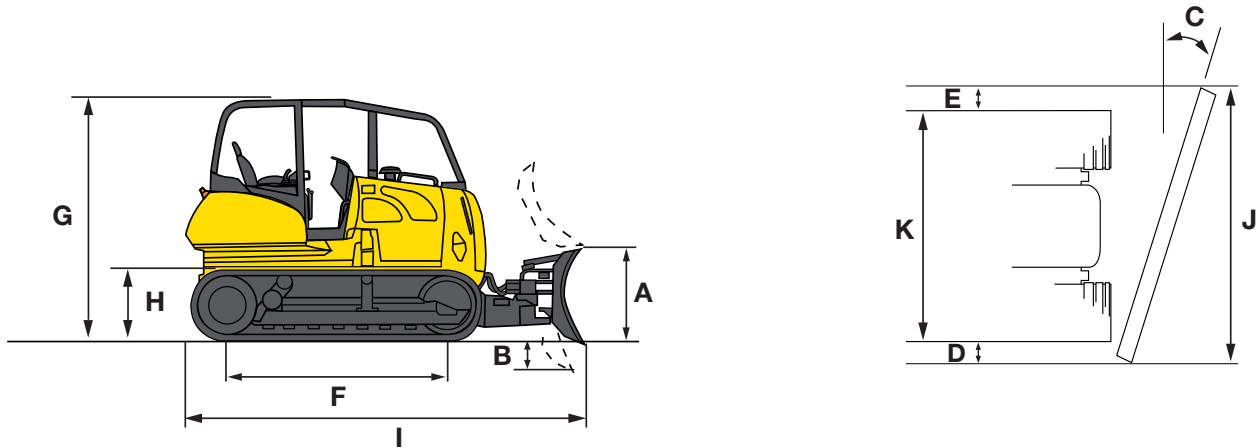
XLT (Long Track, lange Ausführung)	
559 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
559 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer
610 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
610 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

WT (Wide Track, breite Ausführung)	
711 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
711 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

LGP (Low Ground Pressure, Ausführung für niedrigen Bodendruck)	
819 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
819 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer
864 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
864 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

D 150C

ABMESSUNGEN



Diese Zeichnungen dienen ausschließlich illustrativen Zwecken und sind keine maßstabgenaue Darstellung der Einheit.

SCHILDABMESSUNGEN		BULLDOZER SEMI-U	PAT	PAT	PAT KLAPPBAR
Schildkapazität (SAE J1265)	m ³	4,84	3,15	3,15	3,15
Verfügbares Laufwerk		XLT	XLT	WT-LGP	WT - LGP
J Schildbreite	mm	3322	3302	3974	3974
Schildbreite in Transportstellung	mm	3322	3000	3608	2887
A Schildhöhe	mm	1319	1180	1000	1000
Max. Kippweg	mm	+/- 420	+/- 450	+/- 550	+/- 550
Max. Schnittwinkelverstellung	SDgr	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
C Max. Schwenkwinkel	SDgr	-	+/- 28	+/- 28	+/- 28
B Schürftiefe	mm	596	539	590	590
Max. Hubhöhe	mm	1133	1130	1130	1130
D Freischnitt rechts	mm	468	457	558	584
E Freischnitt links	mm	468	53	154	80

LAUFWERK-VERSION		XLT (Extra Long Track, extralange Ausführung)	WT (Wide Track, breite Ausführung)	LGP (Low Ground Pressure, Ausführung für niedrigen Bodendruck)
KETTEN				
Spurbreite	mm	1930	2180	2180
Max. Plattenbreite	mm	610	711	864
F Tragende Kettenlänge	mm	3050	3050	3050
Tragende Kettenfläche	m ²	3,72	4,30	5,26
Bodendruck	kg/cm ²	0,42 *	0,38 **	0,31 ***
ABMESSUNGEN				
G Höhe bis Kabinenoberseite	mm	2948	2948	2948
H Bodenfreiheit	mm	321	321	321
I Länge				
- gerader Schild mit Zugstange	mm	5678 PAT - 5928 Semi-U	5678	5678
- gerader Schild mit Aufreißer	mm	6670 PAT - 6920 - Semi-U	6670	6670
Breite				
- gerader Schild	mm	3302 PAT - 3426 Semi-U	3974 PAT	3974 PAT
J Schild geschwenkt	mm	3000 PAT	3608 PAT 3000 PAT klappbar	3608 PAT 3000 PAT klappbar
K Breite über Ketten	mm	2489 mit 559-mm-Platten	2895 mit 711-mm-Platten	3044 mit 864-mm-Platten

*mit 610-mm-Platten und PAT-Schild

**mit 711-mm-Platten und PAT-Schild

***mit 864-mm-Platten und PAT-Schild

HINWEIS:Angaben für Bodenfreiheit und Gesamthöhe bei vollständig eingedungenen Stegen. Für feste Oberflächen 52,5 mm addieren.



D 180C

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell.....	FPT, F4H Stufe IIIB / Tier 4 Interim
Zylinder.....	6
Hubraum.....	6,7 l
Kraftstoffeinspritzung.....	Direkt
Kraftstofffilter.....	Abgedichteter Austauschfilter mit Vorsieb
Volle Nennlast.....	2000 / min
Niedriger Leerlauf.....	800 +/- 25 / min
Leistung SAE J1349:	
Motornennleistung.....	214 PS – 160 kW bei 2000/min
Max. Nutzleistung.....	232 PS – 173 kW bei 1800/min

Motorschmierung

Pumpe mit Kühlkreis im Sumpf	
Maximaler Neigungswinkel bei laufendem Motor:	
Seitlich.....	35°
Längs.....	45°
Kühlkörper:	
Kernfläche.....	0,61 m ²
Rohrreihen.....	4
Gebälse	
Durchmesser.....	700 mm
Druckverhältnis.....	1,1:1



FAHRANTRIEB

Hydrostatisches Zweikreisssystem

Pumpe.....	Regelbare Axialkolbenpumpe
Motor.....	Regelbarer Schrägachsenkolbenmotor
Max. Zugkraft*.....	372 kN
Steuerung.....	Einhebelsteuerung für Fahrtrichtung und Lenkung, Elektronisch geregelter Geradeauslauf
Ölfilter.....	2 Mikrometer, abgedichtet, austauschbar
Fahrgeschwindigkeiten*	
Vorwärts.....	0 - 9,3 km/h
Rückwärts.....	0 - 9,3 km/h
Feststellbremse.....	Hochbelastbare Federspeicherbremse, Lösen per Hydraulikdruck
Betriebsbremse.....	Hydrostatisch
Endantrieb.....	Zweistufiges, schräg verzahntes Getriebe plus Planetenreduktionsgetriebe
Untersetzungsverhältnis.....	48,75:1

Getriebekühlung

Typ.....	Öl-Luft-Kühlung
Kernfläche.....	0,31 m ²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine.....	120 A
Batterien (2).....	12-Volt, wartungsarm, 1200 A Kaltstartstrom bei -18 °C



KABINE UND STEUERUNGEN

ROPS/FOPS-Fahrerkabine, pneumatisch gefederter Sitz, verstellbare Rückenlehne, Sicherheitsgurt, verstellbare Armlehnen, Fußstützen, Staufach für Werkzeug, Dachverkleidung, Fußmatte, neigbare Sitzplatte, Lärmpegel 78 dbA.

*Für Standardkette gemessen. Bei optionaler ALT-Kette Fahrgeschwindigkeiten 4 % höher und Zugkraft 4 % kleiner.

Warnleuchten:

Luftfilter, Lichtmaschine, Fehlerdiagnoseanzeige, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, Hydraulikfilter, geringer Kraftstoffstand, angezogene Feststellbremse, Wartungsbedarfsanzeige, Getriebefilter, Getriebespeisedruck.

Messanzeigen:

Batteriespannung, Diagnose-/Wartungserinnerung für digitalen Stundenzähler/Tachometer, Kraftstoffstand, Getriebeöltemperatur, Getriebedrehzahlanzeige, Wassertemperatur.

Warntöne:

Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, geringer Kraftstoffstand, Getriebespeisedruck, Getriebe-/Hydrauliktemperatur.



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenstrom bei 2200/min.....	160 l/min
Max. Druck.....	248 bar
Hubzylinder PAT	Nr. 2
Bohrungsdurchmesser.....	114,3 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	428 mm
Schwenkzylinder PAT	Nr. 2
Bohrungsdurchmesser.....	114 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	502,7 mm
Kippzylinder PAT	Nr. 1
Bohrungsdurchmesser.....	127 mm
Stangendurchmesser.....	63,5 mm
Hub.....	148,3 mm
Hubzylinder Planierraupe	
Bohrungsdurchmesser.....	82,6 mm
Stangendurchmesser.....	50,8 mm
Hub.....	1000 mm
Kippzylinder Planierraupe	
Bohrungsdurchmesser.....	114,3 mm
Stangendurchmesser.....	36,5 mm
Hub.....	126 mm



FÜLLKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank.....	405 l
AdBlue-Tank.....	60 l
Motoröl mit Filter.....	16,4 l
Motoröl ohne Filter.....	15,6 l
Motorkühlung.....	30,2 l
Hydraulikbehälter.....	210 l
Endantrieb (pro Seite).....	25 l
Laufrollen (je).....	0,275 l
Leiträder (je).....	0,225 l
Tragrollen (je).....	0,334 l



KETTEN

Kettenspanner.....	Hydraulisch
Rahmen.....	Pendelbrücke und Stützachse
Kettenteilung	
SALT-Kette.....	203 mm
ALT-Kette.....	203 mm

Kettenplattenhöhe	71,5 mm
Bolzendurchmesser	44 mm
Buchsendurchmesser	
SALT-Kette	72 mm
ALT-Kette	93 mm
Kettenplatten pro Seite	
SALT-/ALT-Kette	40 LT
	45 XLT/WT/LGP

Laufrollen pro Seite	
LT	7
XLT/WT-LGP	8
Tragrollen pro Seite	2
Durchmesser Laufrollenschiene	187,5 mm
Aufstandsfläche	
Plattenbreite	
610 mm	32.269 cm ² LT
	39.979 cm ² XLT
711 mm	45.599 cm ² WT
762 mm	49.941 cm ² WT
914 mm	59.904 cm ² LGP

SCHILD

Schnittwinkel/verstellbar	55° +/- 5°
Hubgeschwindigkeit (pro Sekunde)	483 mm

EINSATZGEWICHT

Betriebsgewicht einschließlich Kabine, vollständig befüllten Kraftstoff- und Hydrauliktanks, Fahrer mit 77 kg Körpergewicht, SALT-Kette, Zughaken vorn, Zughaken hinten, Kettenführungen, Rückfahrsignal, Hupe, Scheinwerfern, Kettenplatte, C-Rahmen und Schild mit der angegebenen Breite.

	Gewicht (kg)
LT Version	20.213 kg PAT
	20.206 kg Gerade
	20.485 kg Semi-U
XLT Version	20.599 kg PAT
	20.592 kg Gerade
	20.871 kg Semi-U
WT Version	21.269 kg PAT
	21.971 kg PAT klappbar
	21.431 kg Gerade
LGP version	22.115 kg PAT
	22.790 kg PAT klappbar
	22.123 kg Gerade

ZUSÄTZLICHE GEWICHTSPOSTEN	Gewicht (kg)
Zugstange	66
Aufreißer (3 Zähne)	1355
Winde	2500

ALT-KETTE - PRO KETTE	Gewicht (kg)
24 Zoll (610 mm)	1591
28 Zoll (711 mm)	1964
30 Zoll (762 mm)	2009
36 Zoll (914 mm)	2314
Steinschlagschutz	
LT	221
XLT/WT/LGP	306
Astabweiser	63

KETTEN- UND PLATTENOPTIONEN

LT (Long Track, lange Ausführung)	
610 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
610 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

XLT (Long Track, lange Ausführung)	
610 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
610 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

WT (Wide Track, breite Ausführung)	
711 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
711 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer
762 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
762 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

LGP (Low Ground Pressure, Ausführung für niedrigen Bodendruck)	
914 mm	SALT - Standard ölgeschmiert
914 mm	ALT - verlängerte Lebensdauer

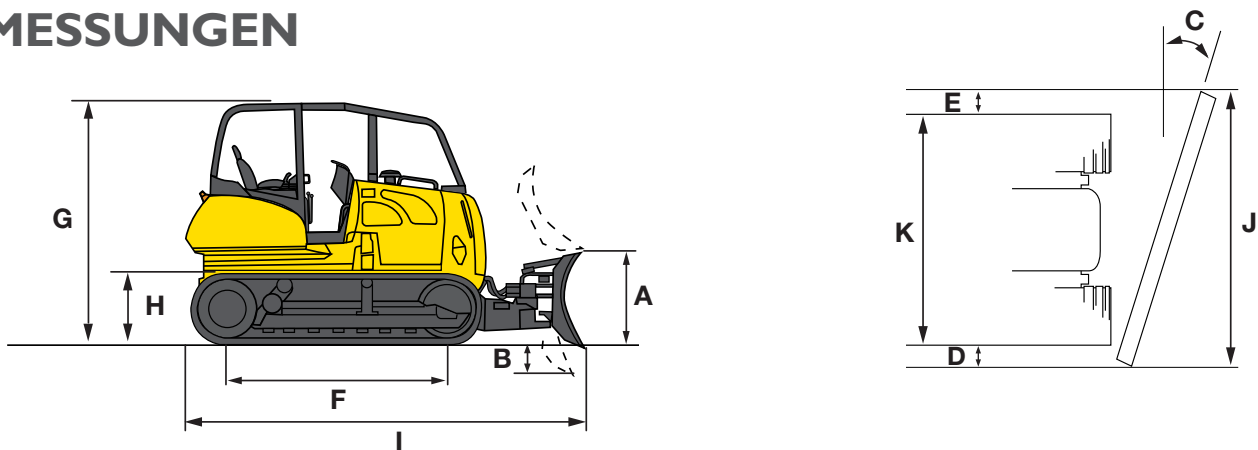
Schneidmesser	Umkehrbar, austauschbar
Breite	200 mm
Dicke	20 mm

AUFREISSER

Max. Reißtiefe	570 mm
Breite	1953 mm
Schneidbreite	1889 mm
Max. Bodenfreiheit	592 mm
Max. Anzahl der Zähne	3
Zahnabstand	
bei 3 Zähne	944 mm
Hydraulikzylinder	Doppeltwirkend
Durchmesser	155 mm
Hub	596 mm
Stange	69 mm

D 180C

ABMESSUNGEN



Die Linienzeichnungen dienen ausschließlich zu illustrativen Zwecken und sind keine genaue Darstellung der Einheit.

SCHILDBABMESSUNGEN		BULLDO- ZER GERADE	BULLDO- ZER GERADE	GERADE SEMI-U	PAT	PAT	PAT KLAPPBAR
Schildkapazität (SAE J1265)	m ³	3,54	3,70	5,58	4,82	5,43	5,43
Verfügbares Laufwerk		LT -XLT	WT - LGP	LT-XLT	LT-XLT	WT-LGP	WT - LGP
J Schildbreite	mm	3334	3901	3426	3606	4064	4064
Schildbreite in Transportstellung	mm	3334	3901	3426	3287	3690	3023
A Schildhöhe	mm	1128	1110	1420	1310	1318	1318
Max. Kippweg	mm	+/-422	+/-450	+/- 411	+/- 450	+/- 550	+/- 550
Max. Schnittwinkelverstellung	SDgr	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
C Max. Schwenkwinkel	SDgr	-	-	-	+/- 28	+/- 28	+/- 28
B Schürftiefe	mm	545	539	583	590	590	590
Max. Hubhöhe	mm	1169	1165	1244	1130	1130	1130
D Freischnitt rechts	mm	393	363	438	582	472	548
E Freischnitt links	mm	393	363	438	154	43	119

LAUFWERK-VERSION		LT (Long Track, lange Ausführung)	XLT (Extra Long Track, extralange Ausführung)	WT (Wide Track, breite Ausführung)	LGP (Low Ground Pressure, Ausführung für niedrigen Bodendruck)
KETTEN					
Spurbreite	m	1940 mm	1940 mm	2260 mm	2260 mm
Max. Plattenbreite	mm	610 mm	711 mm	762 mm	914 mm
F Tragende Kettenlänge	m	2645 mm	3277 mm	3277 mm	3277 mm
Tragende Kettenfläche	m ²	3,22 m ²	4,65 m ²	4,99 m ²	5,99 m ²
Bodendruck	kg/cm ²	0,62 kg/cm ² **	0,44 kg/cm ² ***	0,42 kg/cm ² ****	0,36 kg/cm ² ****
ABMESSUNGEN	SDgr				
G Höhe bis Kabinenoberseite	mm	3103 mm	3103 mm	3103 mm	3103 mm
H Bodenfreiheit	mm	325 mm	325 mm	325 mm	325 mm
I Länge					
- gerader Schild mit Zugstange	mm	5491 mm PAT 5387 mm Gerade/ Semi-U	5902 mm PAT 5387 mm Gerade/ Semi-U	5902 mm PAT 5894 mm Gerade	5902 mm PAT 5894 mm Gerade
- gerader Schild mit Aufreißer	mm	6974 mm PAT 6869 mm Gerade/ Semi-U	7383 mm PAT 6869 mm Gerade/Semi-U	7383 mm PAT 6982 mm Gerade	7383 mm PAT 6982 mm Gerade
Breite					
- gerader Schild	mm	3606 mm PAT 3334 mm Gerade 3426 mm Semi-U	3606 mm PAT 3334 mm Gerade 3426 mm Semi-U	4064 mm PAT/PAT klappbar 3901 mm Gerade	4064 mm PAT/PAT klappbar 3901 mm Gerade
J Schild geschwenkt	mm	3287 mm PAT	3287 mm PAT	3690 mm PAT 3023 mm PAT klappbar	3690 mm PAT 3023 mm PAT klappbar
K Breite über Ketten	mm	2550 mm mit 610-mm- Platten	2550 mit 610-mm- Platten	3022 mit 762-mm- Platten	3174 mit 914-mm- Platten

*mit 610-mm-Platten und PAT-Schild

**mit 711-mm-Platten und PAT-Schild

***mit 762-mm-Platten und PAT-Schild

****mit 914-mm-Platten und PAT-Schild

HINWEIS:Angaben für Bodenfreiheit und Gesamthöhe bei vollständig eingedrungenen Stegen. Für feste Oberflächen 52,5 mm addieren.

STANDARDAUSRÜSTUNG

- MOTOR FPT F4HFE613
- EU Stufe III B (Tier 4 Interim) zertifiziert
- Kraftstofffilter
- Zweistufiger Luftfilter mit Radialdichtung
- I20-A-Lichtmaschine
- 2 x 12-Volt-Batterien
- Seitliche Wartungsklappen
- Zweikreis-Hydrostatik mit stufenloser Regelung
- Einhebelsteuerung, elektronischer Überwachung des Geradeauslaufs / Drehen auf der Stelle
- 15 Geschwindigkeitseinstellungen vorwärts/rückwärts
- 3 voreinstellbare Lenkempfindlichkeiten
- 3 Geschwindigkeitsniveaus für die Rückwärtsfahrt
- 3 Empfindlichkeiten für die Schildsteuerung
- Schildrüttelfunktion
- Feinplanierfunktion
- Dreistufiger Endantrieb: 2 schräg verzahnte Getriebe und Planetenreduktionsgetriebe
- Hydrostatische Betriebsbremse
- Automatische Federspeicher-Feststellbremse
- Hydraulische Kettenspannvorrichtung
- SALT-Ketten, gekapselt und geschmiert (Sealed and Lubricated Track)
- Dauerschmierung für Laufrollen, Tragrollen und Leiträder
- Kettenspannerschutz
- Kettenschutz vorn und hinten
- Schittwinkel 50° – 60° mit integrierter Verstellvorrichtung
- Elektrohydraulische Einhebelsteuerung für Heben, Schwenken und Kippen
- Equistatic-Dämpfer (Bulldozer-Version)
- Kabine: mit Heizung, Klimaanlage, Entfroster, Scheibenwischer vorn und hinten und Arbeitsscheinwerfern
- Sicherheitsgurt, Breite 76 mm
- Innenspiegel
- Radio
- Rückfahrtsignal
- Hupe
- Scheinwerfer: 2 vorn, 1 hinten
- Batterie-Hauptschalter
- Außenspiegel
- Getriebeschutz hinten

OPTIONEN

- Aufreißer – 5 Zahnhalter, 3 Zähne
- Zughaken hinten
- Zugstange
- Kabinenschutzgitter hinten
- Kühlerschutzgitter
- Hydraulikventil mit 4 Steuerkreisen (PAT) für Aufreißeranbau
- Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen (Bulldozer) für Aufreißeranbau
- Schutzvorrichtung für offene Kabine
- Steinschlagschutz
- Astabweiser
- PAT 6-Wege-Schild 3,04 m breit (D125C)
- PAT 6-Wege-Schild 3,35 m breit (D125C)
- PAT 6-Wege-Schild 3,30 m breit (D150C XLT)
- PAT 6-Wege-Schild 3,97 m breit (D150C WT-LGP)
- PAT 6-Wege-Schild klappbar 3,97 m breit (D150C WT-LGP)
- PAT 6-Wege-Schild 3,60 m breit (D180C LT-XLT)
- PAT 6-Wege-Schild 4,06 m breit (D180C WT-LGP)
- PAT 6-Wege-Schild klappbar 4,06 m breit (D180C WT-LGP)
- Gerader Schild 3,33 m breit (D180C LT-XLT)
- Gerader Schild 3,90 m breit (D180C WT-LGP)
- Semi-U Bulldozer-Schild 3,42 m breit (D150C/D180C)
- Umweltfreundliche Ablassventile
- A.L.T. Advanced Life Track - lebensdauer verlängerte Ketten
- Standheizung
- Zusätzliche Arbeitsleuchten
- Zughaken vorn
- Zusätzliches Gegengewicht vorn (nur D125C)
- Steuerungsvorbereitung – Trimble
- Steuerungsvorbereitung – Leica
- Steuerungsvorbereitung – Topcon
- SiteWatch-Telematiktool

ERSATZTEILE UND KUNDENDIENST

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewähr für die dauerhafte Leistungsfähigkeit der Maschinen, die bei unseren Kunden im Einsatz sind. New Holland Servicetechniker an jedem einzelnen Servicestützpunkt sind mit einer Komplettausstattung ausgerüstet, die den hohen Qualitätsstandards von New Holland entspricht und sind so in der Lage, alle Wartungs- und Reparaturarbeiten schnell und fachgerecht durchzuführen. Das weltweite New Holland Service-Netzwerk gewährleistet eine schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen und sorgt so für geringe Standzeiten, höhere Produktivität und natürlich auch für eine hohe Rentabilität der Maschinen unserer Kunden.



BEI IHREM NEW HOLLAND HÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen, sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A
Printed in Italy - MediaCross Firenze - Cod 30687DE - Printed 11/13

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



www.newholland.com

