

F106.7 F106.7A F156.7 F156.7A



	F106.7/106.7A	F156.7/156.7A
NENNLEISTUNG (1. - 3. GANG)	99 kW - 133 PS	129 kW - 173 PS
DUAL POWER (4. - 6. GANG)	104 kW - 139 PS	142 kW - 190 PS
EINSATZGEWICHT	12.180 kg	16.200 kg



BUILT AROUND YOU

AUSSERGEWÖHNLICHE PRÄZISION FÜR

**DUAL POWER
ZUSÄTZLICHE
MOTORLEISTUNG
IN DEN GÄNGEN 4 BIS 6**

**RUCKFREI SCHALTEN
MIT DEM ERGOPOWER -
GETRIEBE UND
WANDLERANTRIEB**

**KEINE KOMPROMISSE BEI
DER ZUGKRAFT DANK
ALLRADANTRIEB**



R HÖCHSTE LEISTUNGEN

**BEQUEMER
ARBEITSPLATZ
UND OPTIMIERTE
TRANSPORTHÖHE DANK
NEUER NIEDRIG-KABINE**

**WARTUNGSFREIER,
GEKAPSELTER
ROLLENDREHKRANZ**

**HERVORRAGENDE
SCHARKONTROLLE
MIT DEM LOAD SENSING
HYDRAULIKSYSTEM**



KRAFTVOLL UND GENAU



90° SCHWENKBAR 100% GEKAPSELT

Der abgedichtete und spielfreie Rollendrehkranz mit Innenverzahnung entwickelt eine sehr geringe Reibung. Der Scharrehmotor besitzt ein außergewöhnlich hohes Drehmoment.

Hierdurch werden ruckfreie, sehr gleichmäßige und sehr genaue Planierarbeiten möglich.

Die Schar verfügt über einen hydraulisch verstellbaren Drehsattel mit 5 Stellungen und kann beidseitig um mehr als 90 Grad ausschwenken.

Durch das stark gekrümmte Scharprofil kann das Material in der Schar besonders gut fließen. Der Schnittwinkel ist hydraulisch stufenlos einstellbar und gewährleistet eine einfache Anpassung der Maschine an die unterschiedlichsten Bodenbedingungen und Arbeitsanforderungen.

Der vorgespannte Rollendrehkranz ist vollständig gekapselt und damit praktisch wartungsfrei. Er liefert auch nach jahrelangem Einsatz die immer gleiche hohe Präzision

HERVORRAGENDE SCHARKONTROLLE



Im New Holland-Grader ist das präziseste Hydrauliksystem eingebaut, das es auf dem Markt gibt.

Mit schnell reagierenden und präzisen Bedienelementen vereinfacht die Load Sensing Hydraulik die Planierarbeiten. Eine direkt angesteuerte Axialkolbenpumpe fördert immer nur genau die Ölmenge, die gerade benötigt wird. Dank Druckausgleich in den Steuerventilen kann die Schar parallel angehoben oder abgesenkt werden.

Über einen Fußschalter kann der Fahrer jederzeit den High-Speed-Modus aktivieren und damit die Scharbewegungen unabhängig von der Motordrehzahl beschleunigen.

Der exklusiv von New Holland angebotene, direkt angesteuerte Ventilblock eliminiert jegliches Spiel in den Bedienelementen und dies über die gesamte Lebensdauer des Graders. Der Fahrer profitiert von der präzisen, direkt angesteuerten Hydraulik.

Er arbeitet ermüdungsfreier und mit hoher Genauigkeit. Ganz egal wie Ihr Einsatz aussieht, das Hydrauliksystem von New Holland gewährleistet immer unschlagbare Leistung, Kraftstoffeffizienz, Zuverlässigkeit und beste Kontrolle des Graders.



LEISTUNG NACH BEDARF



Der FPT Common Rail-Motor wurde für mehr Leistung und Produktivität bei gleichzeitiger Senkung von Kraftstoffverbrauch und Schadstoffemissionen entwickelt.

Bei dem Common Rail-System wird der Kraftstoff unter hohem Druck in die Zylinder eingespritzt. Dadurch verbessert sich die Vernebelung und die Vermischung mit einer erhöhten Menge an turboaufgeladener und nachgekühlter Luft. Die in die Zylinder eingespritzte Kraftstoffmenge wird elektronisch gesteuert, so dass immer die richtige Menge zum richtigen Zeitpunkt, vermischt mit extra Frischluft, eingelassen wird, um den maximalen Wirkungsgrad des Motors zu erzielen, und den Kraftstoffverbrauch sowie die Emission gefährlicher Schadstoffe dabei zu reduzieren.

Dank der elektronischen Motorsteuerung bietet New Holland bei seinen Gradermodellen serienmäßig eine DUAL POWER-Funktion.

Ab dem 4. Gang liefert der Motor automatisch mehr Leistung als in den ersten drei Gängen. Dies sorgt für mehr Schubkraft und mehr Produktivität und für schnellere Überführungsfahrten, vor allem wenn Steigungen überwunden werden müssen. Gleichzeitig werden in den niedrigen Gängen Getriebe und Achsen geschont.

Die thermostatische Regelung der Lüfterdrehzahl erfolgt in Abhängigkeit von der Temperatur von Motorkühlmittel und Hydrauliköl. Die hochentwickelte Lösung spart Kraftstoff ein und reduziert den Geräuschpegel ganz erheblich.



WARTUNG UND SERVICE

Die weit zurück schwenkende Motorhaube und die begehbaren Kotflügel, die standardmäßig angeboten werden, bieten bequemen Zugriff auf alle Wartungsteile. Die gute Zugänglichkeit in Verbindung mit langen Wartungsintervallen und einem voll gekapselten selbstnachstellenden Rollendrehkranz tragen wesentlich zu den niedrigen Betriebskosten bei gleichzeitiger Verbesserung der Sicherheit und des Komforts des Fahrers bei.

RÜCKFREI SCHALTEN UM PRÄZISE ZU ARBEITEN

ERGOPOWER- GETRIEBE UND TANDEM-HINTERACHSE

Bewährtes Ergopower-Getriebe mit Tip-Shift-Schaltung

Das bewährte Ergopower-Getriebe mit Tip Shift-Schaltung setzt Maßstäbe in den Bereichen Fahrleistung, Schaltkomfort und Geräuschreduzierung.

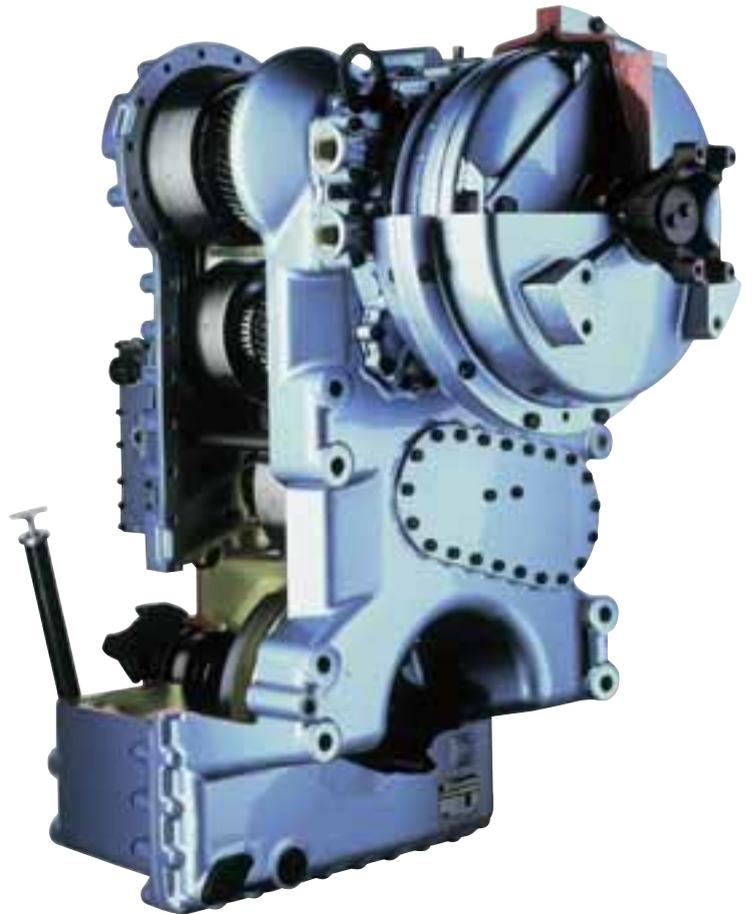
Das schrägverzahnte Getriebe kann trotz kompakter Bauweise hohe Kräfte übertragen und überzeugt dabei durch hohe Laufruhe und einen mehr als halbierten Geräuschpegel. Jedes der sechs Kupplungspakete verfügt über einen eigenen Proportionaldruckregler, der ein sanftes Schalten bei gleichzeitig ununterbrochener Zugkraft ermöglicht.

Der Fahrer nimmt daher das geschmeidige automatische Wechseln der Gänge kaum wahr. Mit den neuen NEW HOLLAND-Gradern gehören Schaltstöße der Vergangenheit an.

Enduntersetzungen wurden in den Achskörper verlegt, und die Bremsen befinden sich in den Achsköpfen: eine robuste Konstruktion, die hohe Haltbarkeit verspricht. Die hochbewegliche Tandem-Hinterachse gewährleistet optimalen Bodenkontakt bei allen Bodenbedingungen und somit maximale Traktion und Leistung.

Das serienmäßige automatische "No Spin" Differenzial garantiert jederzeit und unter allen Bedingungen maximale Traktion:

- diese Differenzialart macht das einseitige Durchdrehen der hinteren Räder unmöglich
- die Antriebskraft wird immer auf das Radpaar mit der besten Bodenhaftung übertragen
- das System arbeitet jederzeit vollautomatisch und entlastet damit den Bediener der Maschine
- "No Spin" Differenziale sind einfach im Aufbau und weitgehend wartungsfrei
- der Reifenverschleiß wird deutlich verringert.



KEINE KOMPROMISSE BEI DER TRAKTION



Dank der Radsturzverstellung arbeitet der Grader auch an Böschungen spurgenaue und sicher, ohne an Schubkraft zu verlieren. Bei allen Allradfahrzeugen wird die Vorderachse durch eine Verstellpumpe und zwei Nabenmotoren angetrieben. Die elektronische Volumenstrom-Steuerung (EDCV) arbeitet dabei als hydraulisches Differenzial und passt das Ölvolumen, dass an jedes der beiden Vorderräder geliefert wird, automatisch an. Die Drehgeschwindigkeit der Vorderräder und die der Tandemräder im Heck hält EDCV immer synchron, egal welche Bodenbedingungen herrschen.

Ein Allradantrieb von NEW Holland gewährleistet eine außerordentlich effiziente Nutzung der Motorkraft und liefert sehr große Schubkräfte für Erd- und Planierarbeiten, erst recht unter extremen Bedingungen. Die Maschine bleibt dank Allrad immer spurgenaue und liefert hohe Präzision.

Über einen zusätzlichen Drehschalter kann der Frontantrieb in den Push- bzw. den Pull-Modus versetzt werden, um so das bereits erstellte Feinplanum zu schonen oder bei Leistungseinsätzen die Spurtreue weiter zu verbessern.

Während der Straßenfahrt kann der Allradantrieb der Vorderräder abgeschaltet werden, um die Antriebskomponenten zu schonen.



DER BESTE ARBEITSPLATZ



Die neue, geräumigere Grader-Kabine ist ein hervorragender Arbeitsplatz. Die größeren Scheiben aus getöntem Glas reichen vom Boden bis zum Dach und bieten ungehinderte Rundumsicht. Selbst im Sitzen sind die beiden Scharen für den Fahrer gut sichtbar. Das gerundete Schrägheck garantiert bei Rückwärtsfahrt ausgezeichnete Sicht auf Personen oder Gegenstände im unmittelbaren Arbeitsbereich und somit mehr Sicherheit. Die Steuerkonsole kann in vier Stellungen verriegelt werden. Die Bedienelemente sind für den Fahrer gut erreichbar. Dieser kann sich von seinem bequemen Sitz aus voll und ganz auf seine Arbeit konzentrieren. Ein sehr wirksames Heizungs- und Belüftungssystem schafft eine wohlige Arbeitsumgebung und verhindert das Beschlagen der Scheiben.

Die geräumige Kabine nach ROPS-/FOBS-Standards trägt dank neuer Sitzkonzeption zur Sicherheit des Fahrers bei. Der Sitz hat mehr Einstellmöglichkeiten und bietet festen Halt auch bei steilen Geländefahrten. Die neuen 180° öffnenden Schwingtüren lassen einen bequemen Einstieg von beiden Seiten zu und schützen zuverlässig gegen das Eindringen von Lärm, Staub und Hitze.

Die Kabine ist auf dem Heckrahmen montiert, was folgende Vorteile mit sich bringt:

- der Fahrer sitzt immer in Fahrtrichtung
- der Fahrer hat immer den Knickwinkel im Auge
- diese Anordnung der Kabine gewährt optimale Sicht auf die Schar.

Das Ergebnis: perfekte Rundumsicht, optimale Kontrolle und höchste Arbeitsgenauigkeit.

Mit dem neuen verbesserten Armaturenbrett kann der Fahrer sicher, komfortabel und effizient arbeiten und die Produktivität seines New Holland-Graders voll ausschöpfen.



NEUE NIEDRIGE KABINENOPTION

Die New Holland-Grader haben jetzt eine zusätzliche niedrigere Kabine, die alle Funktionen der Standard-Stehkabine aufweist, aber die Gesamthöhe des Fahrzeugs um 180 mm verringert, was den Transport auf gängigen Tiefladern deutlich vereinfacht.

TELEMATIKLÖSUNGEN VON NEW HOLLAND



FUNKTIONS- WEISE



GPS-ORTUNG

Das Fahrzeug erhält die GPS-Positionsdaten über Satellit.



DATENERFASSUNG

Das Fahrzeug erfasst wichtige Maschinenparameter sowie die Motor- und CAN-BUS-Daten und sendet diese über mobile Netzwerke an das New Holland Fleetforce-Webportal.

FLEETFORCETM

GERINGERE WARTUNGS- UND BETRIEBSKOSTEN

Auf die Wartungsinformationen jeder Maschine Ihrer Flotte greifen Sie von Ihrem Schreibtisch aus zu. Sie erhalten Warnungen, sobald eine Maschine gewartet werden muss. Sie können die Wartungspläne mit Ihrem Händler automatisch synchronisieren. So werden diese Pläne immer eingehalten und die gesamte Flotte bleibt stets betriebsbereit.

100%ige ÜBERWACHUNG BEUGT GEGEN AUSFÄLLEVOR

Das New Holland-Telematiksystem liefert Ihnen detaillierte Leistungsdaten, wie Motorlast, Kraftstoffverbrauch und verschiedenste CAN-BUS-gestützte Berichte. Auf diese Weise sind Sie in der Lage, unverzüglich Probleme in der Flotte zu erkennen. Sie und Ihr Händler können bis zu 12 wichtige Funktionsparameter der einzelnen Einheiten, wie Motor-, Kühlmittel- und Hydrauliköltemperatur, und weitere CAN-BUS-basierte Daten überwachen. So sind Sie in die Lage, Abweichungen zu erkennen, bevor diese zum Problem werden und Maschinenschäden verursachen.

EFFEKTIVES FLOTTEN-MANAGEMENT

Das New Holland-Telematiksystem verbindet Sie direkt mit den einzelnen Fahrzeugen der Flotte, erfasst die Leistungs- und Wartungsdaten der Einheiten sowie deren Positionsdaten anhand von GPS-Satelliten und überträgt alle diese Informationen über mobile Netzwerke an das New Holland Telematik-Webportal: Sie können Ihre Flotte effizient von Ihrem Schreibtisch aus verwalten.

MAXIMIERUNG DER FLOTTENPRODUKTIVITÄT

Sie können den Einsatzort jeder einzelnen Einheit abbilden und überwachen, wann sie arbeitet, im Leerlauf läuft oder zwischen zwei Einsatzorten wechselt. Indem Sie zu viel oder zu wenig ausgelastete Maschinen erkennen, können Sie den Einsatz der Fahrzeuge durch bessere Aufgabenzuweisung oder die Unterbindung von Leerlauf außerhalb des Einsatzes optimieren.

SICHERHEIT UND ÜBERWACHUNG

Sie können Ihre Maschine auch durch das so genannte Geo-Fencing überwachen und automatische Warnmeldungen senden, wenn der überwachte Bereich verlassen wird. Außerdem können Sie eine unbefugte Verwendung der Einheiten verhindern, indem Sie Sperrstunden definieren und den Bewegungserfassungsservice einrichten, der Sie warnt, sobald ein Fahrzeug außerhalb der festgesetzten Sperrstunden bewegt wird. Eine Verbesserung der Flottensicherheit senkt auch Ihre Versicherungsbeiträge.

3



DATENSPEICHERUNG UND -VERARBEITUNG

Das New Holland Fleetforce-Webportal speichert alle Informationen von den Fahrzeugen während ihres gesamten Lebenszyklus und stellt Ihnen diese in einem benutzerfreundlichen Format bereit.

4



FLOTTENMANAGEMENT

Greifen Sie auf Ihre Fahrzeugberichte über das New Holland Fleetforce-Webportal zu, das auf Ihrem Rechner installiert ist, und verwalten Sie Ihre Flotte vom Schreibtisch aus.





F 106.7 / I 106.7A

TECHNISCHE DATEN



MOTOR TIER 3A

Maximale Leistung (ISO 14396/ECE R120)

1. bis 3. Gang	99 kW/133 PS
4. bis 6. Gang	104 kW/139 PS
Nenn Drehzahl.....	2.100 U/min
Typ, Modell.....	CNH 667TA/EDE
Typ Diesel, Common-Rail, Dual Power, Turbolader und Ladeluftkühler	
Hubraum	6,7 l
Zylinderzahl.....	6
Bohrung, Hub.....	104x132 mm
Max. Drehmoment bei 1.400 U/min.....	632 Nm

Separater Motorölfilter für bequemen Austausch

Start bei - 25 °C Außentemperatur als Standard

Der Motor erfüllt die Bestimmungen der 97/68/EG-Normen TIER 3A



DREHMOMENTWANDLER

Einstufiger Drehmomentwandler in Schaltgetriebe eingebaut
Automatische Anpassung des Ausgangsdrehmoments an wechselnde Fahrbedingungen

Wandlerverhältnis..... 1,87:1
Kühlung durch Wärmetauscher



GETRIEBE

Volllastschaltgetriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen.
Elektrische Einhebelschaltung mit Rückwärtssperre in den Gängen 3 - 6.

Geschwindigkeit in km/h

Gang	Vorwärts	
Rückwärts		
1.	4.9	5.2
2.	7.4	12.2
3.	11.5	27.4
4.	17.2	-
5.	26.0	-
6.	37.7	-



VORDERACHSE

Pendelachse mit Achsschenkelenkung und hydraulischer Radsturzverstellung

	F 106.7	F 106.7A
Achspendelung	± 15°	± 15°
Radsturzverst. links u. rechts	± 21,5°	± 21,5°
Bodenfreiheit	485 mm	485 mm



HINTERACHSE TANDEMANTRIEB

NEW HOLLAND-Graderachsgetriebe mit automatisch wirkendem No-Spin-Differential • Pendelnd angeordneter Tandem mit Kraftübertragung über Hochleistungsrollenketten

Pendelung.....	± 15°
Abmessungen Tandemkasten:	
Höhe	599 mm
Breite	201 mm
Wandstärke	20 mm
Teilung der Rollenkette.....	51 mm
Tandem-Radstand.....	1.241 mm



ALLRADANTRIEB

Zum hydrodynamischen Hinterradantrieb zuschaltbar

- Hydrostatischer Frontantrieb mit EDCV-Electronic Drive Control
- Über eine Schrägscheibenpumpe mit 2 Förderrichtungen (vorwärts/ rückwärts) werden je 1 Radnabenmotor in den Vorderrädern hydrostatisch im geschlossenen Kreislauf angetrieben
- Eine hydraulische Differentialsperre verhindert einseitiges Durchdrehen der Vorderräder • Ein Mikroprozessor überwacht und steuert die Anpassung des Vorderradantriebes an den Hinterradantrieb
- Mit einem Stufenschalter kann der Fahrer die Aggressivität des Frontantriebes auf die Einsatzbedingungen einstellen.



BREMSEN

Hydraulische Zweikreis Pumpenspeicher-Bremsanlage mit 4 nassen Lamellenbremsen auf die Tandemräder wirkend • Feststellbremse: Scheibenbremse, auf Getriebe wirkend.



LENKUNG

Betätigung über verstellbare Lenk- und Bedienungskonsole

- Vorderachsschenkel-Lenkung, vollhydraulisch mit Mengenregelung

	F 106.7	F 106.7A
Lenkeinschlag, links/rechts	40°	40°
Rahmen-Knicklenkung, hydraulisch betätigt über 2 doppelt beaufschlagte Lenkzylinder		
Knickwinkel	± 28°	± 28°
Minimaler Wenderadius.		
über Reifen	6.700 mm	6.700 mm
über Frontschild	7.450 mm	7.450 mm



REIFEN

405/70 R20 Dunlop (Standardausrüstung)
420/75 R20 Michelin
455/70 R20 Dunlop



SCHARSTEUERUNG

Sehr feinfühliges Betätigung aller Funktionen durch Load Sensing Steuerung • Exakte Dosierung der Verstellgeschwindigkeit über den Steuerhebelweg • Je eine Druckwaage, in den Steuerblöcken erlaubt paralleles Heben der, Schar oder gleichzeitige Betätigung von zwei anderen, Funktionen ohne gegenseitige Beeinflussung • Über einen, Fußschalter kann auf max. Fördermenge geschaltet werden, zur schnellen Verstellung einer Funktion „Eilgang“ • Hub-Schnittwinkel und Radsturzzyylinder werden durch entsperrebare Rückschlagventile exakt gehalten.



A-RAHMEN

Robust verschweißte A-Rahmenkonstruktion
L-Profil mit Querschnitt 125 x 120 x 8 mm.



DREHKRANZ

Innenverzahnter, abgedichteter Rollendrehkranz mit spielfreier Lagerung, nachstellfrei • Antrieb über Ölmotor und Schardrehwerk
 Drehkranzdurchmesser 1150 mm
 Drehbereich 360°



SCHAR

Aus verschleißbeständigem, hochwertigem Stahl mit gehärteter Rundführung • Wechselbare, geteilte Schneid- und Randmesser:
 Scharlänge 2.440/3.050/3.355 mm
 Scharhöhe/-dicke 526/15 mm
 Schneidmesserhöhe/-dicke 152/19 mm
 Schraubendurchmesser 16 mm



SCHARSTELLUNGEN

Verschiebung nach rechts 491 mm
 nach links 708 mm
 Reichweite über Reifen ohne Knicklenkung:
 rechts waagrecht 1.865 mm
 links waagrecht 1.525 mm
 Reichweite über Reifen mit Knicklenkung:
 rechts waagrecht 2.490 mm
 links waagrecht 2.150 mm
 max. Böschungswinkel:
 rechts 117°
 links 76°
 max. Hub über Planum 394 mm
 max. Schürftiefe 456 mm
 Schnittwinkelverstellung hydraulisch 50°



HYDRAULIK

Load-Sensing-Hydraulik mit Verstellpumpe • Geringer Leistungsverlust durch Zurückschwenken der Pumpe, keine Ölförderung, wenn keine Funktion betätigt wird • Geschlossenes System mit Tankvordruck
 • Absicherung durch Überdruckventil
 Hydraulikpumpe Schrägscheiben-Verstellpumpe
 Fördermenge max. 95 l/min
 Max. Arbeitsdruck 200 bar
 Überdruckabsicherung 215 Bar



RAHMEN

Vorderrahmen: verwindungssteifes, geschweißtes Pressprofil aus hochfestem Feinkornbaustahl
 Querschnitt 270 x 270 mm
 Wandstärke 12 mm
 Hinterrahmen verwindungssteifer Vollrahmen
 Querschnitt 220 x 60 mm



FAHRERKABINE

Elastisch gelagerte, schallgedämpfte Fahrerkabine (ROPS/FOPS) mit 2 Klapptüren • Einstieg von beiden Seiten • Getönte Scheiben
 • Fahrerkabine auf Hinterrahmen angeordnet • Heizung und Defrosterdüsen • Lüftung auf Umluft- und Außenluft schaltbar, mit Filteranlage
 ROPS: EWG Baumusterprüfung ISO 3471
 FOPS: EWG Baumusterprüfung ISO 3449



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung 24 V
 Batterie 2 x 92 Ah
 Drehstromlichtmaschine 70 A
 Anlasser 4 kW



FÜLLMENGEN

	Liter
Motoröl	12,5
Kühlflüssigkeit	37,0
Schaltgetriebe mit Wandler	21,0
Achsgetriebe	31,0
Tandem	120,0
Schneckenantrieb	2,5
Hydrauliktank	70,0
Hydraulikölmenge, gesamt	F 106.7 F 106.7A
	170,0 185,0
Kraftstoff	278,0

F 156.7 / 156.7A

TECHNISCHE DATEN



MOTOR TIER 3A

Maximale Leistung (ISO 14396/ECE R120)

1. bis 3. Gang	129 kW/173 PS
4. bis 6. Gang	142 kW/190 PS
Nenn Drehzahl.....	2.100 U/min
Typ, Modell.....	CNH 667TA/EEE
Typ Diesel, Common-Rail, Dual Power, Turbolader und Ladeluftkühler	
Hubraum	6,7 l
Zylinderzahl.....	6
Bohrung, Hub.....	104x132 mm
Max. Drehmoment bei 1.400 U/min.....	850 Nm

Separater Motorölfilter für bequemen Austausch

Start bei - 25 °C Außentemperatur als Standard

Der Motor erfüllt die Bestimmungen der 97/68/EG-Normen TIER 3A



DREHMOMENTWANDLER

Einstufiger Drehmomentwandler in Schaltgetriebe eingebaut
Automatische Anpassung des Ausgangsdrehmoments an wechselnde Fahrbedingungen

Wandlerverhältnis..... 1,91:1
Kühlung durch Wärmetauscher



GETRIEBE

Volllastschaltgetriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen.
Elektrische Einhebelschaltung mit Rückwärtssperre in den Gängen 3 - 6.

Geschwindigkeit in km/h

Gang	Vorwärts	
Rückwärts		
1.	5.0	5.4
2.	7.7	12.6
3.	11.8	27.9
4.	17.9	-
5.	26.0	-
6.	38.0	-



VORDERACHSE

Pendelachse mit Achsschenkelenkung und hydraulischer Radsturzverstellung

	F 156.7	F 156.7A
Achspendelung	± 15°	± 15°
Radsturzverst. links u. rechts	± 20,5°	± 20,5°
Bodenfreiheit	554 mm	554 mm



HINTERACHSE TANDEMANTRIEB

NEW HOLLAND-Graderachsgetriebe mit automatisch wirkendem No-Spin-Differential • Pendelnd angeordneter Tandem mit Kraftübertragung über Hochleistungsrollenketten

Pendelung.....	± 15°
Abmessungen Tandemkasten:	
Höhe	590 mm
Breite	199 mm
Wandstärke	20 mm
Teilung der Rollenkette.....	51 mm
Tandem-Radstand.....	1.573 mm



ALLRADANTRIEB

Zum hydrodynamischen Hinterradantrieb zuschaltbar
• Hydrostatischer Frontantrieb mit EDCV-Electronic Drive Control • Über eine Schrägscheibenpumpe mit 2 Förderrichtungen (vorwärts/rückwärts) werden je 1 Radnabenmotor in den Vorderrädern hydrostatisch im geschlossenen Kreislauf angetrieben • Eine hydraulische Differentialsperre verhindert einseitiges Durchdrehen der Vorderräder • Ein Mikroprozessor überwacht und steuert die Anpassung des Vorderradantriebes an den Hinterradantrieb • Mit einem Stufenschalter kann der Fahrer die Aggressivität des Frontantriebes auf die Einsatzbedingungen einstellen.



BREMSEN

Hydraulische Zweikreis Pumpenspeicher-Bremsanlage mit 4 nassen Lamellenbremsen auf die Tandemräder wirkend
• Feststellbremse: Scheibenbremse, auf Getriebe wirkend.



LENKUNG

Betätigung über verstellbare Lenk- und Bedienungskonsole
• Vorderachsschenkel-Lenkung, vollhydraulisch mit Mengenregelung

	F 156.7	F 156.7A
Lenkeinschlag, links/rechts	42,5°	42,5°
Rahmen-Knicklenkung, hydraulisch betätigt über 2 doppelt beaufschlagte Lenkzylinder		
Knickwinkel	± 28°	± 28°
Minimaler Wenderadius:		
über Reifen	7.500 mm	7.500 mm
über Frontschild	8.250 mm	8.250 mm



REIFEN

17.5 25EM Good Year (Standard ausrüstung)
17.5 R 25 Michelin/Pirelli



SCHARSTEUERUNG

Sehr feinfühliges Betätigung aller Funktionen durch Load Sensing Steuerung • Exakte Dosierung der Verstellgeschwindigkeit über den Steuerhebelweg • Je eine Druckwaage, in den Steuerblöcken erlaubt paralleles Heben der, Schar oder gleichzeitige Betätigung von zwei anderen, Funktionen ohne gegenseitige Beeinflussung • Über einen, Fußschalter kann auf max. Fördermenge geschaltet werden, zur schnellen Verstellung einer Funktion „Eilgang“ • Hub-Schnittwinkel und Radsturzzyylinder werden durch entsperbare Rückschlagventile exakt gehalten.



A-RAHMEN

Robust verschweißte A-Rahmenkonstruktion.
L-Profil mit Querschnitt 140 x 140 x 10 mm



DREHKRANZ

Innenverzahnter, abgedichteter Rollendrehkranz mit spielfreier Lagerung, nachstellfrei • Antrieb über Ölmotor und Schar Drehwerk
 Drehkranzdurchmesser 1.350 mm
 Drehbereich 360°



SCHAR

Aus verschleißbeständigem, hochwertigem Stahl mit gehärteter Rundführung • Wechselbare, geteilte Schneid- und Randmesser.
 Scharlänge 3.350/3.965/3.660 mm
 Scharhöhe/-dicke 603/20 mm
 Schneidmesserhöhe/-dicke 152/19 mm
 Schraubendurchmesser 16 mm



SCHARSTELLUNGEN

Verschiebung nach rechts 755 mm
 nach links 645 mm
 Reichweite über Reifen ohne Knicklenkung:
 rechts waagrecht 2.375 mm
 links waagrecht 1.685 mm
 Reichweite über Reifen mit Knicklenkung:
 rechts waagrecht 3.235 mm
 links waagrecht 2.545 mm
 Max. Böschungswinkel:
 rechts 100°
 links 112°
 max. Hub über Planum 480 mm
 max. Schürftiefe 500 mm
 Schnittwinkelverstellung hydraulisch 50°



HYDRAULIK

Load-Sensing-Hydraulik mit Verstellpumpe • Geringer Leistungsverlust durch Zurückschwenken der Pumpe, keine Ölförderung, wenn keine Funktion betätigt wird • Geschlossenes System mit Tankvordruck • Absicherung durch Überdruckventil
 Hydraulikpumpe Schrägscheiben-Verstellpumpe
 Fördermenge max. 126 l/min
 max. Arbeitsdruck 200 bar
 Überdruckabsicherung 215 bar



RAHMEN

Vorderrahmen: verwindungssteifes, geschweißtes Pressprofil aus hochfestem Feinkornbaustahl
 Querschnitt 300 x 300 mm
 Wandstärke 20 mm
 Hinterrahmen verwindungssteifer Vollrahmen
 Querschnitt 260 x 90 mm



FAHRERKABINE

Elastisch gelagerte, schallgedämpfte Fahrerkabine (ROPS/FOPS) mit 2 Klapptüren • Einstieg von beiden Seiten • Getönte Scheiben • Fahrerkabine auf Hinterrahmen angeordnet • Heizung und Defrosterdüsen • Lüftung auf Umluft- und Außenluft schaltbar, mit Filteranlage
 ROPS: EWG Baumusterprüfung ISO 3471
 FOPS: EWG Baumusterprüfung ISO 3449



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung 24V
 Batterie 2 x 92 Ah
 Drehstromlichtmaschine 70 A
 Anlasser 4 kW

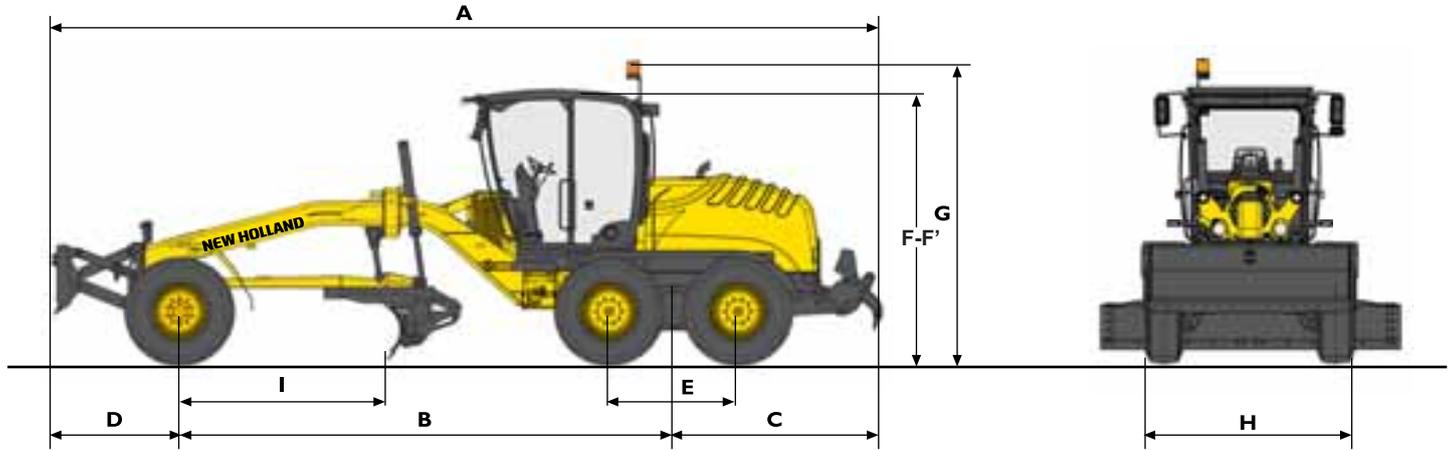


FÜLLMENGEN

		Liter
Motoröl	12,5
Kühlflüssigkeit	37,0
Schaltgetriebe mit Wandler	21,0
Achsgetriebe	36,0
Tandem	128,0
Schneckenantrieb	2,5
Hydrauliktank	90,0
Hydraulikölmenge, gesamt	F 156.7	F 156.7A
	185.0	200.0
Kraftstoff	278,0

F106.7 / 106.7A / 156.7

ABMESSUNGEN (mm) - BETRIEBSGEWICHTE



MASCHINE MIT:		F106.7	F106.7A	F156.7	F156.7A
Zusatzgewichte vorne und hinten	kg	11030	11330	14600	15000
Frontschild und Zusatzgewichte hinten	kg	11130	11430	14770	15170
Zusatzgewichte vorne und Heckaufreißer	kg	11330	11630	15040	15440
Frontschild und Heckaufreißer	kg	11430	11730	15200	15600
Maximales Einsatzgewicht	kg	11880	12180	15800	16200

Die neue niedrige Kabinenform reduziert das Gewicht reduziert um ca.35 kg

HYDRAULISCH BETÄTIGTER ANBAUDOZER:		F106.7 F106.7A	F156.7 F156.7A
Schildbreite	mm	2350	2450
Schildhöhe	mm	765	870
Einstechtiefe	mm	136	174
Max. Bodenfreiheit	mm	509	547

F106.7-F106.7A AUSRÜSTUNG:		ZUSATZGEWICHTE VORNE UND HINTEN	FRONTSCHILD UND ZUSATZGEWICHTE HINTEN	ZUSATZGEWICHTE VORNE UND HECKAUFREIßER	FRONTSCHILD UND HECKAUFREIßER
A Gesamtlänge	mm	7610	8284	8179	8853
B Radstand	mm	5243	5243	5243	5243
C Breite über Heckaufreißer	mm	1605	1605	2174	2174
D Breite über Frontschild	mm	762	1436	762	1436
E Tandem base	mm	1241	1241	1241	1241
F Standardkabinenhöhe	mm	3240	3240	3240	3240
F' Höhe niedrige Kabine	mm	3060	3060	3060	3060
G Max. Gesamthöhe	mm	3586	3586	3586	3586
H Spurbreite	mm	2350	2350	2350	2350
I Schildbreite	mm	1981	1981	1981	1981

Alle Maßangaben mit Bereifung 405/70 R20 bzw. 17.5-25 EM-SGL
Höhen- und Breitenangaben können mit anderer Bereifung abweichen.

HYDRAULISCH BETÄTIGTER HECKAUFREIßER FÜR SCHWERE AUFREIßARBEITEN:		F106.7 F106.7A	F156.7 F156.7A
Reißbreite	mm	2000	2220
Reißtiefe	mm	361	361
Anzahl der Zähne	n°	3/5	3/5
Zahnabstand	mm	1000/500	1110/555

F156.7-F156.7A AUSRÜSTUNG:		VORDERREIFEN und HINTERREIFEN GEGENGEWICHT	FRONTSCHILD UND HINTEN GEGENGEWICHT	FRONT GEGENGEWICHT und HECKAUFREIßER	FRONTSCHILD UND HECKAUFREIßER
A Gesamtlänge	mm	8612	9371	9285	10044
B Radstand	mm	6018	6018	6018	6018
C Breite über Heckaufreißer	mm	1785	1785	2458	2458
D Breite über Frontschild	mm	809	1568	809	1568
E Tandem base	mm	1573	1573	1573	1573
F Standardkabinenhöhe	mm	3330	3330	3330	3330
F' Höhe niedrige Kabine	mm	3150	3150	3150	3150
G Max. Gesamthöhe	mm	3674	3674	3674	3674
H Spurbreite	mm	2550	2550	2550	2550
I Schildbreite	mm	2504	2504	2504	2504

Alle Maßangaben mit Bereifung 17.5R25EM.
Höhen- und Breitenangaben können mit anderer Bereifung abweichen.

DER BEWEGLICHE SCHARAUFREIßER KANN IN BEIDEN FAHRRICHTUNGEN UND AUßERHALB DER SPUR EINGESETZT WERDEN:		F106.7 F106.7A	F156.7 F156.7A
Anzahl der Zähne	n°	4	6
Aufreißbreite	mm	900	1100
REISSPURVERSCHIEBBAR			
Nach links	mm	420	580
Nach rechts	mm	950	1200
Aufreißtiefe	mm	134	78

/156.7A

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Batterie Hauptschalter
- Kabine mit zwei vollständig öffnenden Schwingtüren für einen beidseitigen Einstieg, getöntes Sicherheitsglas, Sonnenblende vorn und hinten
- Feststellbremse, die auf das Getriebe wirkt
- CNHTIER 3A-Motor mit elektronischer Steuerung und "Dual Power"
- Kaltstart bis -25°C
- Bedienhebel für eine präzise und gleichzeitige Betätigung der Scharfunktionen
- Zusatzgegengewicht vorn
- Kotflügel vorn und hinten
- Vorderachslenkung, Knicklenkung und verstellbare Lenksäule
- Standard Heizung und Belüftung
- Schar aus hochfestem Stahl mit gehärteter Rundführung
- Hydraulisches Zweikreis-Speicherbremsssystem, das auf die Räder der Hinterachse wirkt
- Hydraulisch einstellbarer Schnittwinkel bis 90°
- Hydrostatischer Vorderachsantrieb mit EDCV Electronic Drive Control Volume und hydraulisches Differenzial*
- Innenverzahnter, abgedichteter, spielfreier und selbstjustierender Rollendrehkranz, 360° endlos drehend
- Load Sensing-Hydrauliksystem mit Verstellpumpe
- Mechanisch gefederter Sitz
- Schar mit hydraulisch einstellbarem Schnittwinkel
- Vordere Pendelachse mit hydraulischer Sturzverstellung
- Tandem Hinterachse mit automatischem No-Spin-Differenzial
- Volllastschaltgetriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen und integriertem Drehmomentwandler
- Zusatzgegengewicht hinten
- Fahrscheinwerfer
- Auf Heckrahmen montierte, gefederte Kabine nach ROPS/FOPS
- Standard-Stehkabine

* Nur bei F106.7A und F156.7A

OPTIONEN

- Zusätzlicher Ventilator in der Kabine
- Klimaanlage
- Sitz mit Luftfederung
- Rückfahr-Alarm
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schar mit Schwimmstellung
- Zusatzscheinwerfer auf der Kabine vorn
- Betankungspumpe
- Scharseitenbleche (halten Material in der Schar zurück)
- Niedrige Kabinenform minus 180 mm
- Überlastsicherung (Rutschkupplung für die Schar)
- Frontschild mit Parallelführung
- Zusatzscheinwerfer auf der Kabine vorn
- Heckaufreißer
- Heckaufreißer mit Zahnschutzleiste
- Scharaufreißer
- Rechte Scharverbreiterung 600 mm
- Rundumleuchte
- Anhängerkupplung
- New Holland Telematik System "Fleet Force"

Hinweis: Die Standard- und optionale Ausrüstung kann je nach Land unterschiedlich sein. Wenden Sie sich an Ihren NEW HOLLAND-Händler bei speziellen Fragen.

ERSATZTEILE UND KUNDENDIENST

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewähr für die dauerhafte Leistungsfähigkeit der Maschinen, die bei unseren Kunden im Einsatz sind. New Holland Servicetechniker an jedem einzelnen Servicestützpunkt sind mit einer Komplettausrüstung ausgerüstet, die den hohen Qualitätsstandards von New Holland entspricht und sind so in der Lage, alle Wartungs- und Reparaturarbeiten schnell und fachgerecht durchzuführen. Das weltweite New Holland Service-Netzwerk gewährleistet eine schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen und sorgt so für geringe Standzeiten, höhere Produktivität und natürlich auch für eine hohe Rentabilität der Maschinen unserer Kunden.



BEI IHREM NEW HOLLAND HÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen, sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - MediaCross Firenze - Cod 3068 IDE - Printed 03/13

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



www.newholland.com

