

## **New Holland Construction präsentiert seinen neuen Radlader W170C Recycler auf der Bauma 2013**

*New Holland setzt auf den Erfolg seines Radladermodells W170C, das Kunden mit einem extrem niedrigen Kraftstoffverbrauch von nur 10 l/Std. und einer unübertroffenen Schaufelnutzlast überzeugt hat. Jetzt bringt das Unternehmen ein neues Modell auf den Markt, das gezielt für die extrem harten und staubigen Arbeitsbedingungen in der Abfallbehandlungs- und Recycling-Branche entwickelt wurde. Das Modell bietet folgende Vorteile:*

- *Neue HD-Kühlerbaugruppe für eine besonders effiziente Reinigung*
- *Umfassende Schutzeinrichtungen für eine erhöhte Haltbarkeit und Fahrersicherheit*
- *Höhere Leistung, geringerer Kraftstoffverbrauch und längere Betriebszeiten mit der SCR-Lösung für Tier 4 Interim-Motoren*
- *Erhöhte Sicherheit in Gefahrenbereichen durch die funkenarme SCR-Technologie*
- *Maximierte Schubkraft und schnellere Arbeitsspiele mit dem Ecoshift - Getriebe*
- *Mehr Traktion und weniger Reifenverschleiß durch HD-Achsen mit offenen Differenzialen und automatischer 100%iger Sperre*
- *Zusätzliche Kraftstoffersparnis durch ECO-Modus und ECOSTOP*

### **Die neue HD-Kühlerbaugruppe bewährt sich in extrem staubigen Umgebungen**

Das einzigartige, von New Holland entwickelte Design des Kühlsystems mit seiner würfelförmigen Anordnung der Kühlelemente anstelle der üblichen hintereinanderliegenden Kühler im Fahrzeugheck, gewährleistet eine maximale Kühlleistung und erleichtert die Reinigung der Kühlerbaugruppe.

Für die Recycling-Branche, in der extrem staubige Arbeitsbedingungen herrschen, ist New Holland noch einen Schritt weiter gegangen, um das Zusetzen der Kühlelemente und den daraus resultierenden Maschinenstillstand zu vermeiden: Bei der Kühlerbaugruppe des Modells W170C Recycler ist der Abstand zwischen den Kühlrippen größer gewählt als bei Standardmaschinen, so dass Staub und Schmutzteile leichter vom Umkehrlüfter weggeblasen werden können.

Außerdem befindet sich das Kühlsystem direkt hinter der Kabine, weit entfernt vom Heck und vom Boden, in einer vor Staub geschützten Position. Durch die Heckmontage des Motors sind alle Wartungspunkte vom Boden aus leicht erreichbar. Das neue Design erhöht die Schaufelnutzlast und macht den W170C zum produktivsten Radlader in der Klasse der 15-Tonner.

### **Umfassende Schutzeinrichtungen für Arbeiten unter extremen Bedingungen**

Holz und feste Bestandteile im Abfall können die Maschine beschädigen, wenn sie aus der Schaufel auf die Hubzylinder oder die Windschutzscheibe fallen. Sie können sich allerdings auch in den beweglichen Teilen der Maschine verkeilen oder unter den Rahmen geraten. Daher wird der W170C Recycler mit zahlreichen Schutzeinrichtungen geliefert, u. a. für Schläuche, Leuchten, Zylinder, Antriebswellen, Kraftstofftanks, Windschutzscheiben und Achsen sowie für den Vorder- und Hinterrahmen.

### **Mehr Leistung und Kraftstoffersparnis mit der SCR Tier 4-Interim-Lösung**

Der Vorteil der SCR-Nachbehandlungslösung von New Holland (SCR, Selective Catalytic Reduction) liegt in den hohen Verbrennungstemperaturen und dem Wegfall der Abgasrückführung. Daraus resultieren höhere Leistungswerte bei einem geringeren Kraftstoffverbrauch. Der 6,7 Liter Motor liefert 950 Nm bei 1300 U/min. Die hohen Verbrennungstemperaturen mindern die Emissionen von Dieselpartikeln um 90%.

### **Längere Betriebszeit durch SCR**

Die SCR-Technologie macht den Dieselpartikelfilter (DPF) überflüssig und somit wird auch kein Kraftstoff für die Verbrennung von Partikeln im DPF benötigt. Außerdem muss sie auch nicht mehr für die DPF-Regeneration außer Betrieb genommen werden. Das bedeutet, dass der Fahrer die Maschine jederzeit anhalten und eine Pause machen kann, weil er nicht mehr das Ende der Regeneration abwarten muss, die bis zu 50 Minuten dauern kann. All dies zusammengenommen optimiert die Betriebszeit, und das ist vor allem bei Recyclingeinsätzen von Vorteil, die im Schichtbetrieb rund um die Uhr laufen.

### **SCR-Technologie für eine erhöhte Sicherheit in Innenräumen**

Eine weiterer Vorteil der SCR-Lösung von New Holland ist die erhöhte Sicherheit an Recycling-Standorten, an denen eine hohe Brandgefahr besteht: Beim SCR System wird flüssiges AdBlue in den Abgaskanal eingespritzt. Die maximalen Temperaturen im Katalysator liegen hier um ungefähr 50% niedriger als bei einem Dieselpartikelfilter und verringern deutlich die Brandgefahr. Außerdem minimiert die AdBlue Einspritzung wirksam den Funkenflug.

### **Maximierte Schubkraft und schnellere Arbeitsspiele mit EcoShift**

Das neue EcoShift Getriebe sorgt für maximale Effizienz und schnelle Arbeitsspiele. Das neue 5-Gang-Getriebe bietet verbesserte Fahrleistungen in allen Geschwindigkeitsbereichen. Ab einer Fahrgeschwindigkeit von 7 km/h wird automatisch eine Wandlerüberbrückung aktiviert. Dadurch werden Wandlerverluste vermieden, die Schubkraft im 2. Gang steigt um 12%, und die Maschinen

erreichen wesentlich schneller ihre Höchstgeschwindigkeit. Außerdem kann der Fahrer auch starke Steigungen hinauffahren, ohne in den I. Gang zurückschalten zu müssen. All das garantiert eine maximale Leistung und schnellere Arbeitsspiele in allen Einsatzarten. Beim Bremsen verhindert das Power Inch-System das von der automatischen Getriebeabschaltung bekannte Rucken. Das Hill-Holder-System unterstützt den Fahrer beim Anfahren am Hang. Dies bedeutet eine deutliche Entlastung des Fahrers und einen stark verbesserten Komfort.

### **Mehr Traktion und weniger Reifenverschleiß durch HD-Achsen mit offenen Differenzialen und 100% Sperre in der Vorderachse**

Durch die offenen Differenziale verringert sich beim Betrieb auf festem Untergrund der Verschleiß der Reifen und der Verschleiß in den Achsen. Die 100% Differenzialsperre in der Vorderachse kann entweder durch den Fahrer betätigt werden, oder sie wird von der Traktionskontrolle automatisch aktiviert. Dann werden 100% des verfügbaren Drehmoments auf die Räder übertragen.

### **Zusätzliche Kraftstoffersparnis durch den ECO-Modus und ECOSTOP**

Die W170C arbeitet mit dem neuen ECO-Modus, einer im Hinblick auf den Kraftstoffverbrauch optimierten Motorkennlinie, die diesen im Vergleich zum MAX POWER-Modus um 25% senkt. Mit ECOSTOP schalten der Motor und das elektrische System nach fünf Minuten Leerlauf automatisch ab, so dass kein Kraftstoff verbraucht und die Kraftstoffeffizienz weiter erhöht wird.

### **Weitere Kosteneinsparungen mit dem W170C Recycler**

Folgende Vorteilen machen den W170C Recycler zu einem optimalen, höchst wirtschaftlichen Radlader für die Recycling-Branche:

- Maximale Kraftstoffeffizienz mit der SCR-Technologie für Tier 4 Interim-konforme Motoren
- Ein kraftstoffsparendes Getriebe mit Ecoshift
- Eine höchst zuverlässige Kühlleistung an staubigen Einsatzorten durch die HD-Kühlerbaugruppe
- Zahlreiche kostensparende Funktionen, wie z. B. ECOSTOP, dem ECO-Modus, offene Differenziale mit 100%iger Sperrmöglichkeit und umfassende Schutzvorrichtungen

Turin, Februar 2013

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemitteilung herunterladen: [www.newholland-tools.com/press-kit](http://www.newholland-tools.com/press-kit)

**New Holland Construction** ist ein weltweiter Hersteller und Full Liner von Maschinen für die Erdbewegung mit einem Netz von 800 Vertragshändlern und mehr als 2.100 Standorten in 100 Ländern. Das Unternehmen vereint die Leistungsstärke und die Ressourcen einer weltweiten Organisation in den Bereichen Handel, Industrie und Finanzen. Als



Anbieter zahlreicher Traditionsmarken verkauft New Holland Qualitätsprodukte auf dem neuesten Stand der Technik, die alle geltenden Sicherheitsnormen und Umweltvorschriften einhalten. New Holland Construction ist eine Marke der CNH Global N.V., einer Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (Fi.Mi). Weitere Informationen finden Sie online unter [www.newholland.com](http://www.newholland.com)

#### Pressekontakte

C2 Marketing für ALARCON & HARRIS

Lutz Holthaus

Tel: +49 (0)2392 913 465

Tel: +49 (0)2392 913 464

E-Mail: [presseservice@c2marketing.de](mailto:presseservice@c2marketing.de)